

**APPLICAZIONE/APPLICATION:**

Realizzazione di profili sagomati su disegno.
Custom made profile cutters

MACCHINA/MACHINE:

Pantografo CNC, pantografi manuali/CNC router, manual routers.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Esecuzione con taglienti in HW integrale micrograno riportato. Si costruiscono con angoli di taglio idonei alla lavorazione dei diversi tipi di legno. Vengono fornite con attacco cilindrico.

Manufactured with brazed micrograin solid carbide. Produced with suitable cutting angles for different types of wood. Supplied with cylindrical shank.

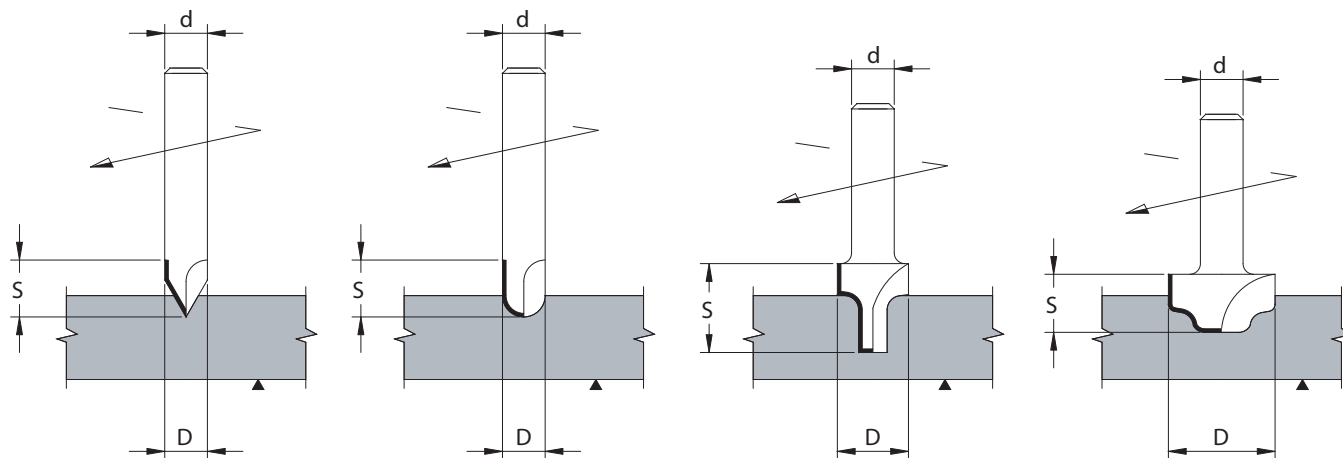
HW

MEC

Z=2

Codice Code	D D	S S	Giri Max Rpm max	Cod. Prezzo Price Code	Codice Code	D D	S S	Giri Max Rpm max	Cod. Prezzo Price Code
4035.008.010 *	8	10	24.000	H14	4035.020.015	20	15	20.000	L15
4035.010.010 *	10	10	24.000	L14	4035.020.020	20	20	20.000	D16
4035.010.015 *	10	15	24.000	L14	4035.020.025	20	25	20.000	G16
4035.012.010 *	12	10	24.000	M14	4035.020.030	20	30	20.000	L16
4035.012.015 *	12	15	24.000	M14	4035.020.040	20	40	20.000	E17
4035.012.020 *	12	20	24.000	A15	4035.030.015	30	15	20.000	D16
4035.015.015	15	15	24.000	C15	4035.030.020	30	20	20.000	L16
4035.015.020	15	20	20.000	F15	4035.030.025	30	25	20.000	B17
4035.015.025	15	25	20.000	L15	4035.030.030	30	30	20.000	E17
4035.015.030	15	30	20.000	B16	4035.030.040	30	40	20.000	M17

* HW integrale/Solid carbide



**APPLICAZIONE/APPLICATION:**

Realizzazione di profili sagomati su disegno.
Custom made profile cutters

MACCHINA/MACHINE:

Pantografo CNC/CNC router.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Esecuzione con taglienti in HW integrale micrograno riportato. Si costruiscono con angoli di taglio idonei alla lavorazione dei diversi tipi di legno. Vengono fornite con attacco cilindrico d. 20x50. Per attacchi conici aumento 15%.

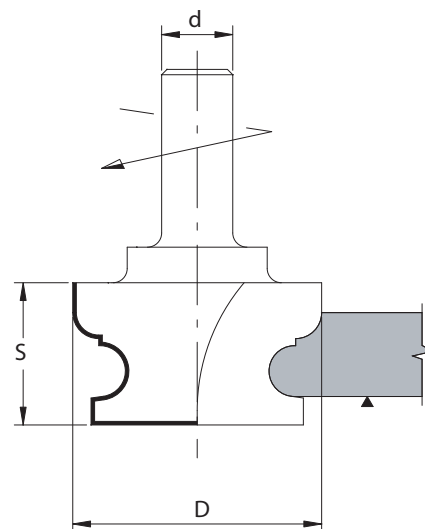
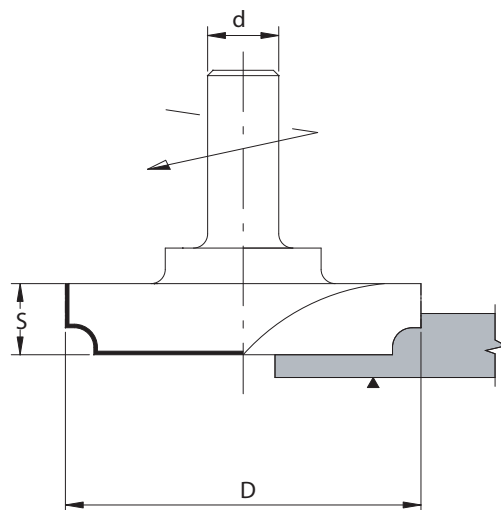
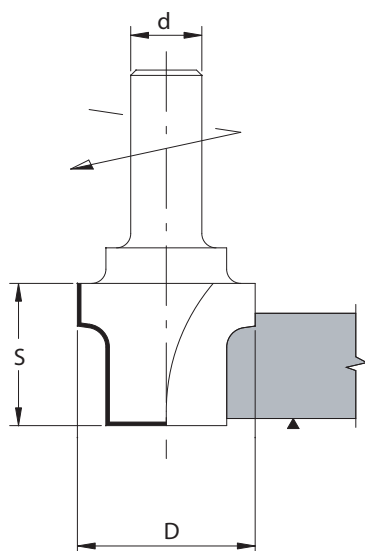
Manufactured with brazed micrograin solid carbide. Produced with suitable cutting angles for different types of wood. Supplied with cylindrical shank d. 20x50. Increase of 15% for tapered shanks.

HW

MEC

Z=2

Codice Code	D D	S S	Giri Max Rpm max	Cod. Prezzo Price Code	Codice Code	D D	S S	Giri Max Rpm max	Cod. Prezzo Price Code
4010.040.020	40	20	20.000	H19	4010.060.060	60	60	18.000	E24
4010.040.030	40	30	20.000	L20	4010.080.020	80	20	18.000	L21
4010.040.040	40	40	18.000	L21	4010.080.030	80	30	18.000	M22
4010.040.050	40	50	18.000	M22	4010.080.040	80	40	18.000	L23
4010.050.020	50	20	20.000	D20	4010.080.050	80	50	18.000	G24
4010.050.030	50	30	20.000	D21	4010.080.060	80	60	16.000	B25
4010.050.040	50	40	18.000	E22	4010.080.080	80	80	14.000	L25
4010.050.050	50	50	18.000	D23	4010.100.020	100	20	16.000	H24
4010.050.060	50	60	18.000	A24	4010.100.025	100	25	14.000	D25
4010.060.020	60	20	20.000	L20	4010.100.030	100	30	14.000	M25
4010.060.030	60	30	18.000	L21	4010.120.020	120	20	14.000	H25
4010.060.040	60	40	18.000	M22	4010.120.025	120	25	14.000	D26
4010.060.050	60	50	18.000	L23	4010.120.030	120	30	12.000	M26



4030

FRESE SAGOMATE PER PANTOGRAFI CNC PROFILE ROUTER CUTTERS



APPLICAZIONE/APPLICATION:

Realizzazione di canali a "T". Per inserimento profili in alluminio.
"T-SLOT" cuts for aluminium profiles.

MACCHINA/MACHINE:

Pantografo CNC, pantografi manuali/CNC router, manual routers.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

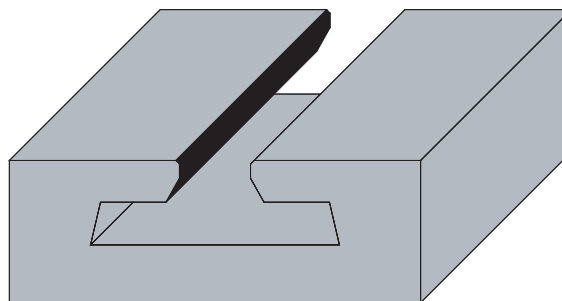
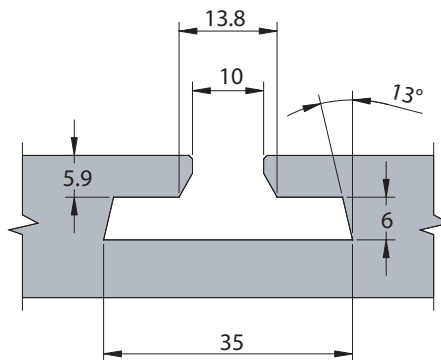
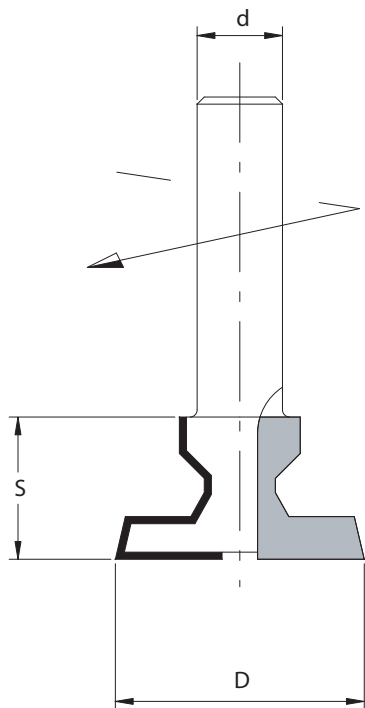
Esecuzione con taglienti in HW integrale micrograno riportato.
Manufactured with brazed micrograin solid carbide.

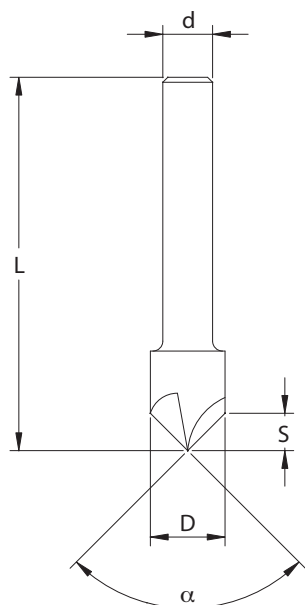
HW

MEC

Z=2

Codice Code	D D	S S	Giri Max Rpm max	Cod. Prezzo Price Code
4030.035.020	35	20	20.000	E17



4031
FRESE PANTOGRAFO PER INCISIONI
ENGRAVING CNC PROFILE ROUTER CUTTERS
**APPLICAZIONE/APPLICATION:**

Incisioni di scritte o motivi decorativi su pannelli in legno o MDF.
Engraving and decoration of solid wood or MDF panels.

MACCHINA/MACHINE:

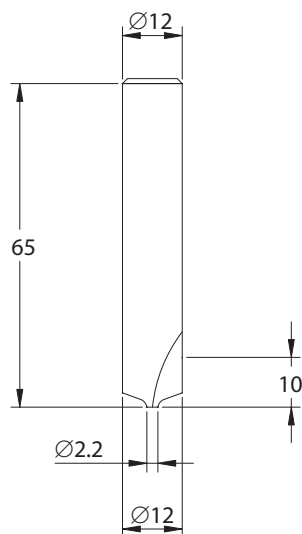
Pantografo CNC, pantografi manuali/CNC router, manual routers.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Esecuzione in HW integrale micrograno con 3 taglienti diritti.
 Vengono fornite con attacco cilindrico d.10. Giri 18.000-30.000 min⁻¹.
Manufactured with 3 micrograin solid carbide cutting edges.
Supplied with cylindrical shank d. 10. RPM 18.000-30.000 min⁻¹.

HW**MEC**

Codice Code	D D	S S	L L	α α	Z Z	Cod. Prezzo Price Code
4031.000.001	15	18	75	45°	3	C15
4031.000.002	15	13	75	60°	3	C15
4031.000.003	15	8	75	90°	3	C15

4032
FRESE PANTOGRAFO PER INCISIONI
PROFILE CUTTERS FOR SIMPLE PROFILES
**APPLICAZIONE/APPLICATION:**

Incisioni di scritte o motivi decorativi su pannelli in legno o MDF.
Engraving and decoration of solid wood or MDF panels.

MACCHINA/MACHINE:

Pantografo CNC, pantografi manuali/CNC router, manual routers.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Esecuzione in HW integrale micrograno con 3 taglienti diritti.
 Vengono fornite con attacco cilindrico d.12. Giri 18.000-30.000 min⁻¹.
Manufactured with 3 micrograin solid carbide cutting edges.
Supplied with cylindrical shank d. 12. RPM 18.000-30.000 min⁻¹.

HW**MEC****Z=2**

Codice Code	D D	S S	L L	d d	Cod. Prezzo Price Code
4032.000.001	12	10	65	12	E15

4033**FRESE PER CANALI SU PIANO PANTOGRAFO
GROOVING CUTTERS FOR CNC ROUTER TABLES****APPLICAZIONE/APPLICATION:**

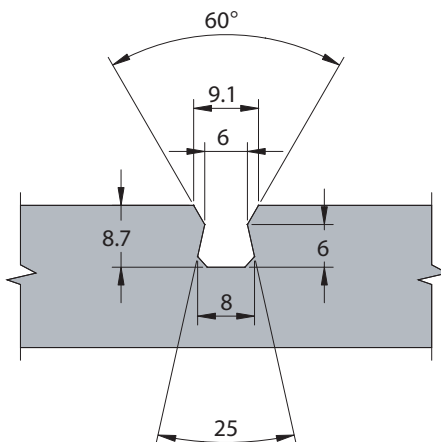
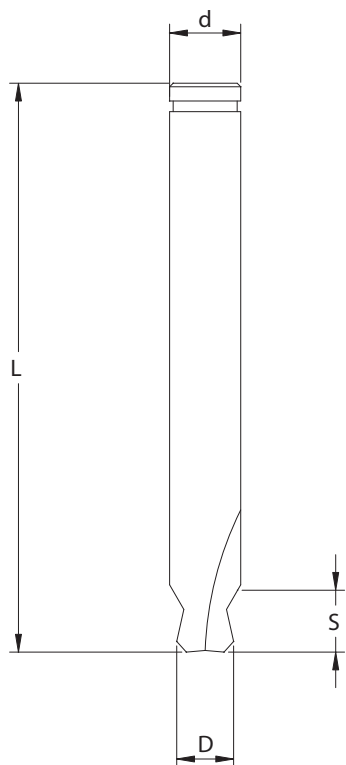
Esecuzione di canali per piani pantografi.
Dove tail grooving cutter for router tables.

MACCHINA/MACHINE:

Pantografo CNC/CNC router.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Esecuzione in HW integrale micrograno con 2 taglienti diritti.
Vengono fornite con attacco cilindrico d.10. Giri 18.000-30.000 min⁻¹.
*Manufactured with 2 micrograin solid carbide cutting edges.
Supplied with cylindrical shank d. 10. RPM 18.000-30.000 min⁻¹.*

**HW****MEC****Z=2**

Codice <i>Code</i>	D <i>D</i>	S <i>S</i>	L <i>L</i>	d <i>d</i>	Cod. Prezzo <i>Price Code</i>
4033.000.001	8	8,7	80	10	E14

4065**FRESE PANTOGRAFO PER CANALI
GROOVING CNC ROUTER CUTTERS****APPLICAZIONE/APPLICATION:**

Realizzazione di canali su pannelli in legno o MDF.
Grooving router cutter for solid wood or MDF panels.

MACCHINA/MACHINE:

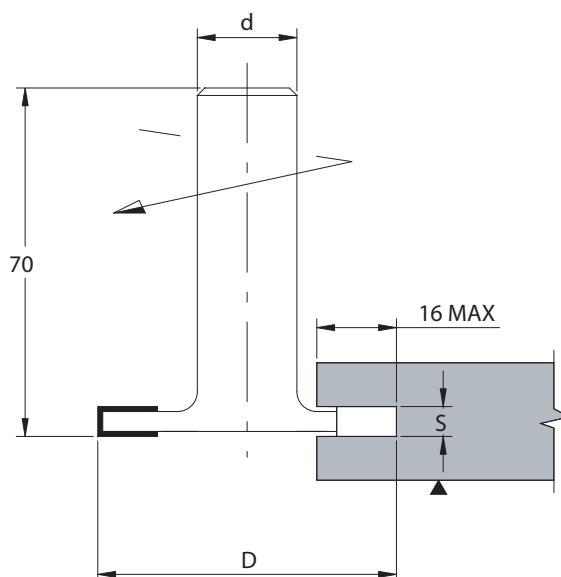
Pantografo CNC/CNC router.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Esecuzione in HW integrale micrograno riportato.
Si costruiscono con 4 taglienti diritti e attacco cilindrico shank d. 20x50.
*Manufactured with brazed micrograin solid carbide.
Produced with 4 cutting edges and cylindrical shank d. 20x50.*

HW**MEC****Z=4**

Codice <i>Code</i>	D <i>D</i>	S <i>S</i>	Giri Max <i>Rpm max</i>	Cod. Prezzo <i>Price Code</i>
4065.060.003	60	3	18.000	D16
4065.060.004	60	4	18.000	F16
4065.060.005	60	5	18.000	L16
4065.060.006	60	6	18.000	B17
4065.060.008	60	8	18.000	D17
4065.060.010	60	10	18.000	G17



4095

FRESE PER PANTOGRAFI MULTITAGLIENTI MULTICUT CNC ROUTER CUTTER



APPLICAZIONE/APPLICATION:

Contornatura, sgrossatura su legni teneri, duri, compensati etc...
Roughing cut on solid soft wood, hard wood, plywood etc...

MACCHINA/MACHINE:

Pantografo CNC/CNC router.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Esecuzione con 4,6 o 8 taglienti frazionati ad andamento elicoidale. Si ottiene una notevole diminuzione della rumorosità ed aumento della velocità di avanzamento. Fornite con attacco cilindrico d. 20x50. Per attacchi conici aumento 15%.

Manufactured with 4.6 or 8 spiral cut. High noise reduction and high feed speed.
Supplied with cylindrical shank d. 20x50. Increase of 15% for tapered shanks.

HW

MEC

Codice Code	D D	S S	Z Z	Giri Max Rpm max	Codice Prezzo Price Code	Codice Code	D D	S S	Z Z	Giri Max Rpm max	Codice Prezzo Price Code
4095.020.034	20	30	4	20.000	C24	4095.050.038	50	30	8	18.000	C24
4095.020.054	20	50	4	18.000	B25	4095.050.056	50	50	6	18.000	C25
4095.020.064	20	60	4	18.000	H25	4095.050.058	50	50	8	18.000	G26
4095.030.036	30	30	6	20.000	M21	4095.050.066	50	60	6	18.000	F25
4095.030.056	30	50	6	18.000	B24	4095.050.068	50	60	8	18.000	A27
4095.030.066	30	60	6	18.000	G24	4095.060.056	60	50	6	18.000	C25
4095.040.036	40	30	6	20.000	M22	4095.060.058	60	50	8	18.000	H26
4095.040.056	40	50	6	18.000	C25	4095.060.066	60	60	6	18.000	G25
4095.040.066	40	60	6	18.000	F25	4095.060.068	60	60	8	18.000	C27
4095.050.036	50	30	6	18.000	M22						

* Tipo "B" aumento 20%/Type "B" increase 20%

