

Complete set for MDF doors



615.004.01

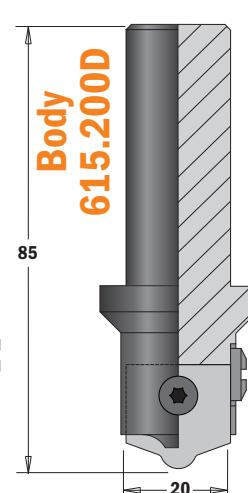
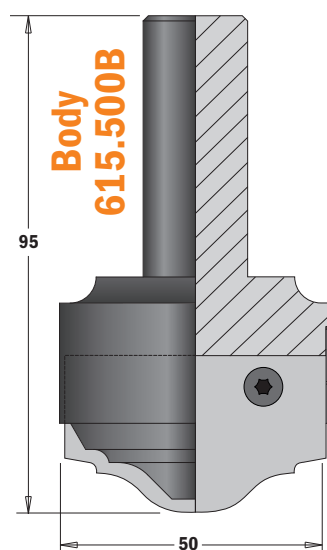
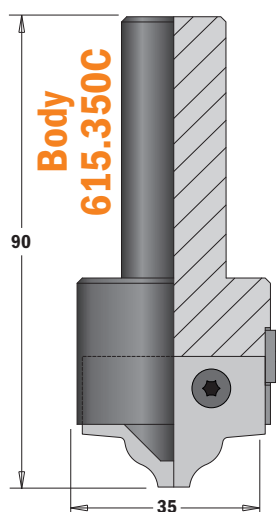
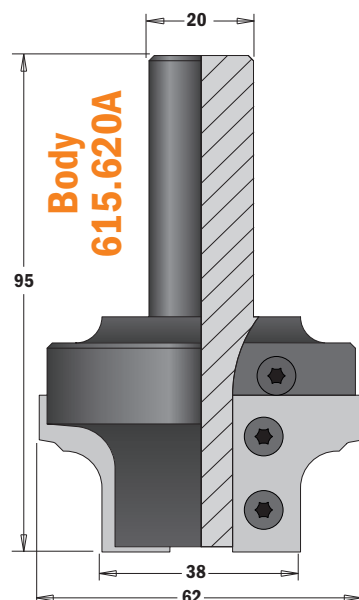
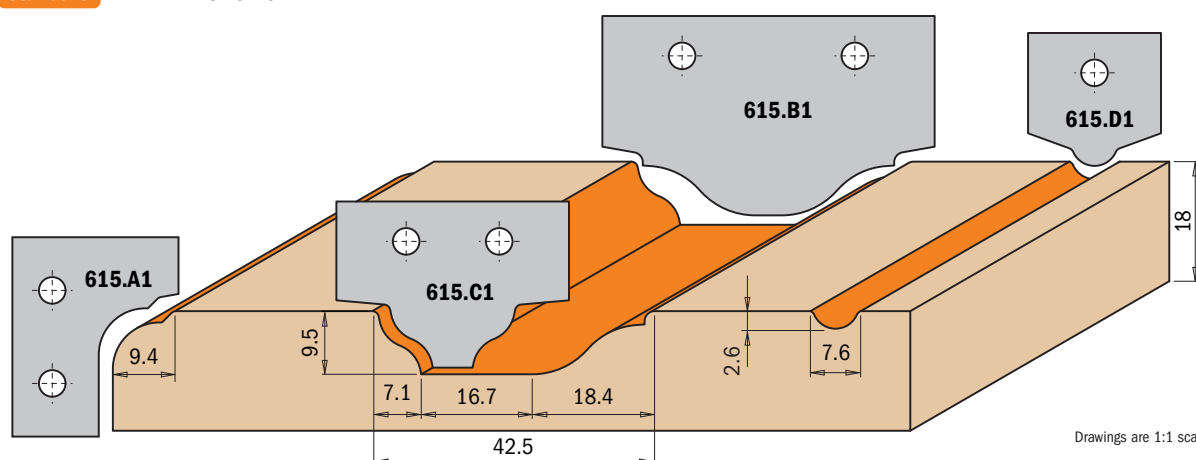
**INSERT
CARBIDE**
Z2
RH


Open some new doors with CMT. Our 4-piece set includes the most popular profile to make MDF panel doors for kitchens and bathrooms. Each bit is made from bar stock steel and is equipped with 5 different profile knives allowing enormous possibilities for easy and economical construction. The highest materials, the lowest tolerance in balancing and the precision in the sharpening of the knives let you obtain a smooth finish on your CNC machine.



Spare parts

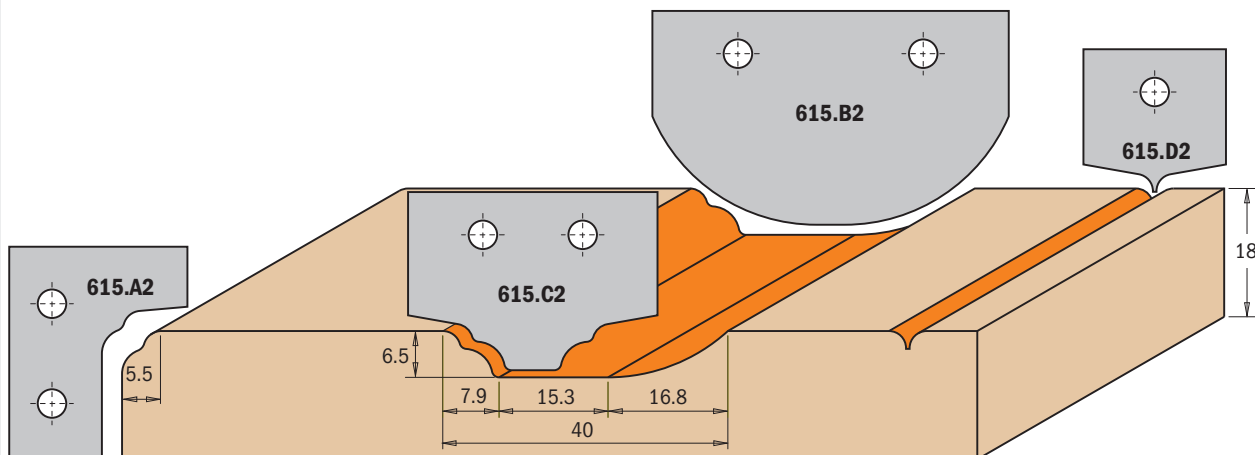
T15 Torx key	991.061.00
M3,5x5mm Torx screw	990.073.00
M4x6mm Torx screw	990.075.00
M3,5x7mm Torx screw	990.077.00

Standard
Profile No. 1


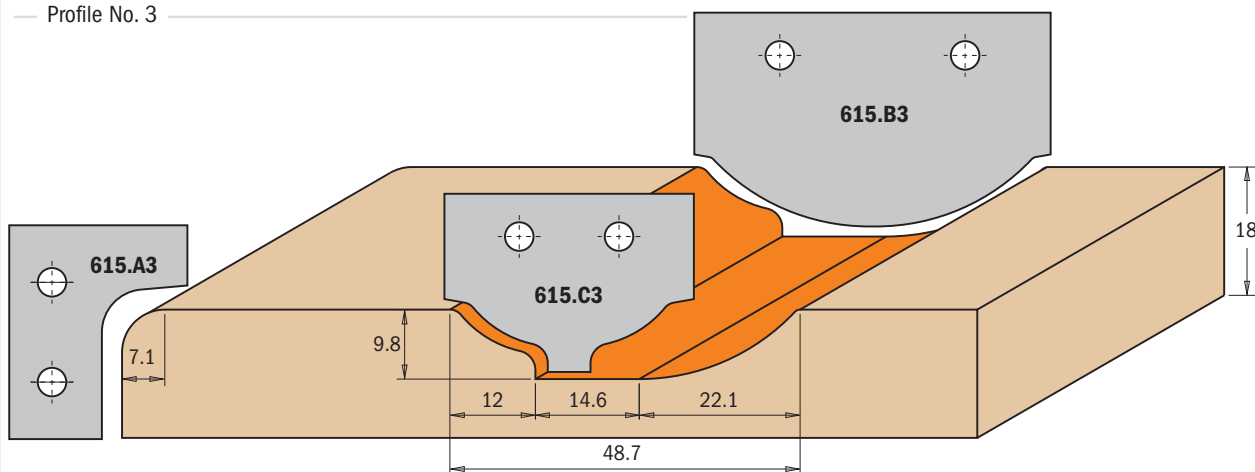
DESCRIPTION	S mm	ORDER NO. Right-hand rotation
Complete set for MDF doors (Profile no. 1)	20	615.004.01

Optional

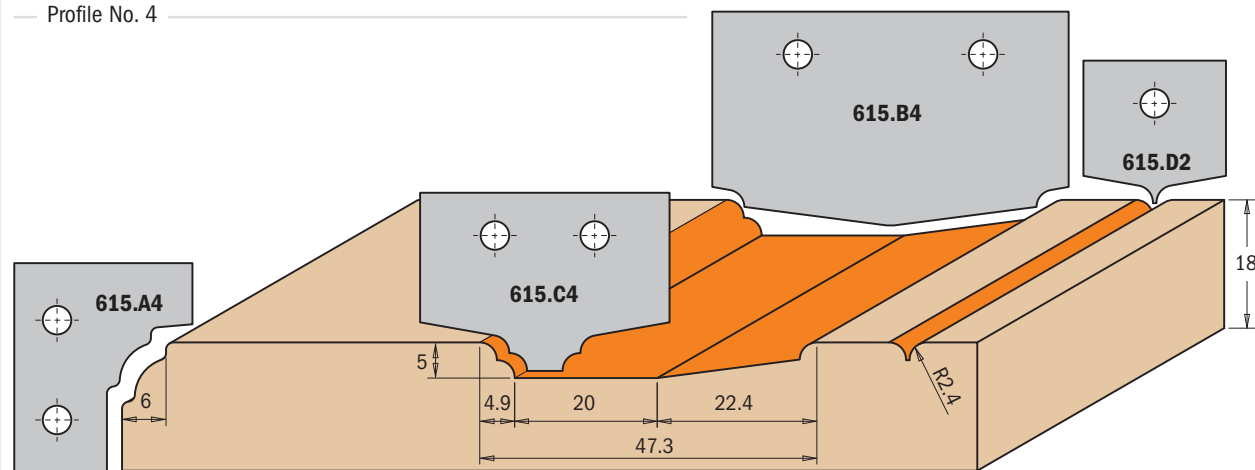
Profile No. 2



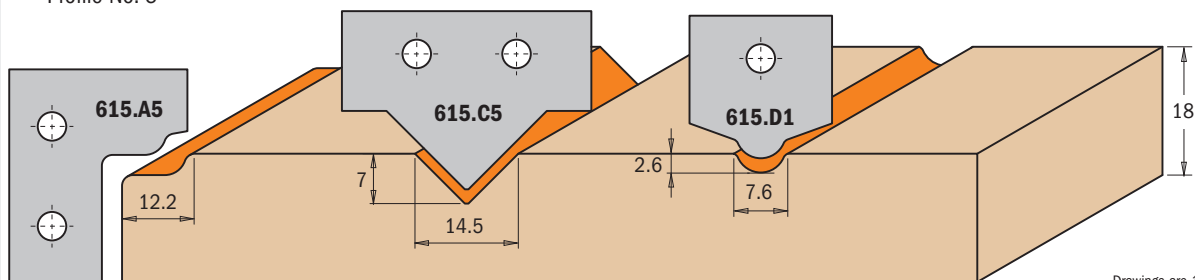
Profile No. 3



Profile No. 4



Profile No. 5



Drawings are 1:1 scale

Complete set for decorating and engraving

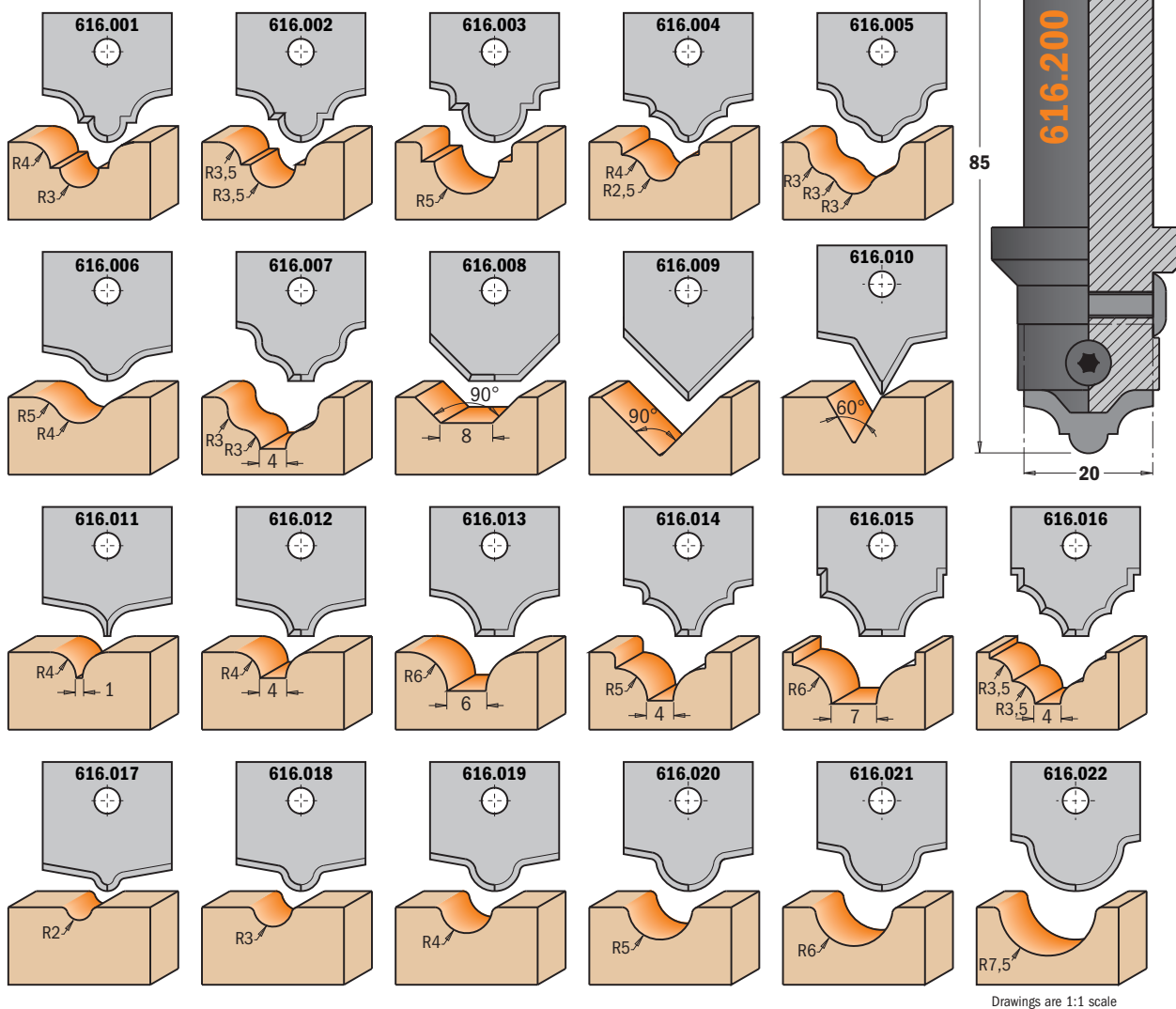


616.000.01

This unique system includes a tool body with 22 profile knives designed for multiple applications on your CNC routers. Ideal for MDF, laminates, veneers, plastic, wood and solid surface materials.

TECHNICAL DETAILS:

- Knives 20x20x2mm
- We recommend to re-sharpen the knives on the profiled cutting edges.



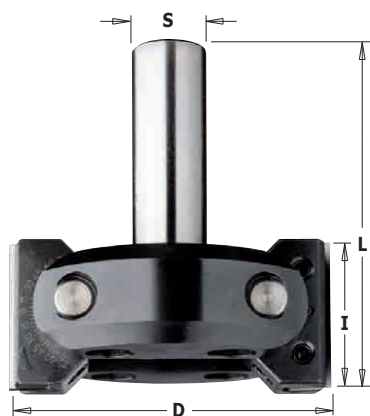
DESCRIPTION	S mm	ORDER NO. Right-hand rotation	Spare parts		
			Body	Screw	Key
Complete set for decorating and engraving	20	616.000.01	616.200	990.077.00	991.061.00

Remark: tool body and insert knives can be sold individually.

Adjustable chamfering CNC cutter

new

CMT ORANGE TOOLS®



663.201.11

INSERT
CARBIDE

Z2

RH



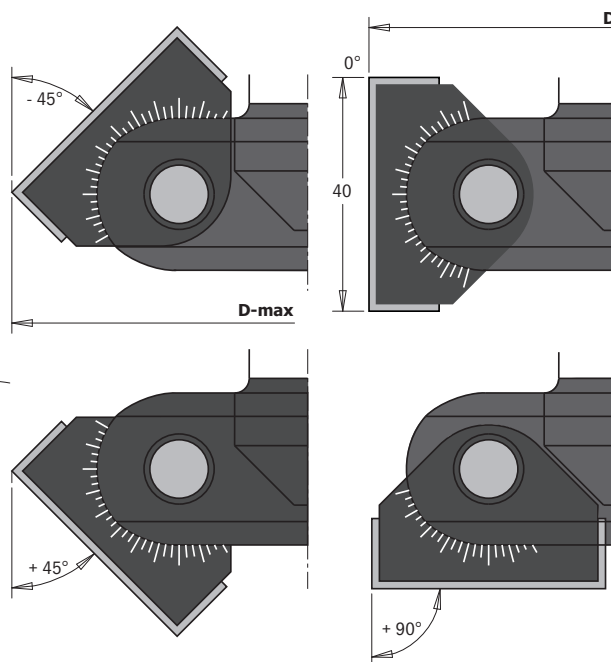
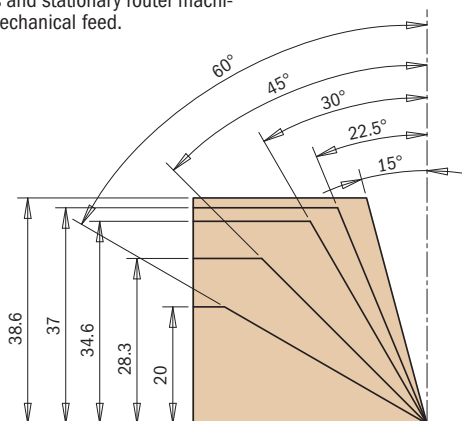
D mm	D_Max 45° mm	I mm	A	L mm	S mm	ORDER NO. Right-hand rotation
85	102	40	0°-45°	92	20	663.201.11

Spare parts

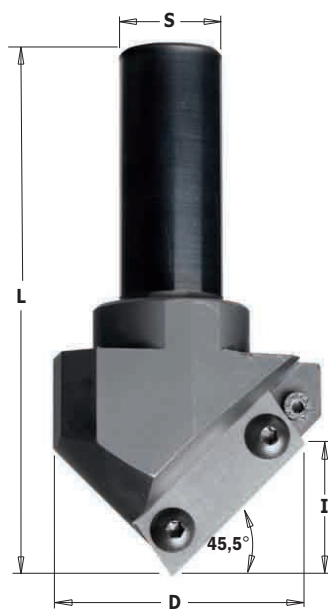
38x6x12mm wedge	693.999.01
40x12x1,5mm knife	790.400.00
M6x8mm STEI screw (4x2mm threaded pin)	990.087.00
3mm hex key	991.067.00
M8x25mm TCEI screw	990.099.00
M8 nut (4mm)	990.020.00
4mm "T" hex key	991.081.00

TECHNICAL DETAILS: tool body in steel, two TC reversible knives in swiveling blade carriers. Cutting on periphery and both sides. Swiveling range towards top 0-45°, toward bottom 0-90°, infinitely variable adjustment according to precise scale. With positive stops at 7,5° through adjustment aide. No displacement of adjusted beveling angle when replacing blades. Right rotation.

APPLICATION: for jointing, rebating and chamfering of solid wood and wooden boards. Suitable for CNC router machines and stationary router machine with manual or mechanical feed.



V-groove - folding - signmaking CNC router cutters with insert knives



663.101.11

INSERT
CARBIDE

Z1

RH



D mm	I mm	L mm	S mm	ORDER NO. Right-hand rotation
52	25	100	20	663.101.11

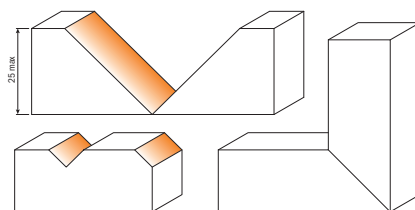
Spare parts

36x12x1,5mm knife	790.360.01
M3,5x7mm Torx screw	990.077.00
T15 Torx key	991.061.00

TECHNICAL DETAILS:

- Super Strength steel
- 1 cutting edges [Z1]

APPLICATION: This innovative CNC router bit offers you an endless range of possibilities for V-Groove, miter folds, signmaking, lettering and chamfer edges. The tool mounts a high grade HWM reversible knife ideal for general purpose, chipboard and plywood, but a higher quality is available for laminated and MDF material.



Drawings are 1:2 scale

5010

FRESA PANTOGRAFO SAGOMATA CNC PROFILE ROUTER CUTTERS



APPLICAZIONE/APPLICATION:

Realizzazione di sagomature di pannelli con profili a richiesta.
Production of different profiles on request.

MACCHINA/MACHINE:

Pantografo CNC/CNC router.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Esecuzione con coltelli intercambiabili in HW integrale micrograno. Si costruiscono con angoli idonei alla lavorazione dei diversi tipi di legno. Vengono fornite con attacco cilindrico d. 20x50 o d. 25x55. Per attacchi conici aumento del 15%.

Manufactured with indexable micrograin solid carbide knives. Produced with suitable cutting angles for different types of wood. Supplied with cylindrical shank d. 20x50 or d. 25x55. Increase of 15% for tapered shanks.

MEC **HW** **Z=2**

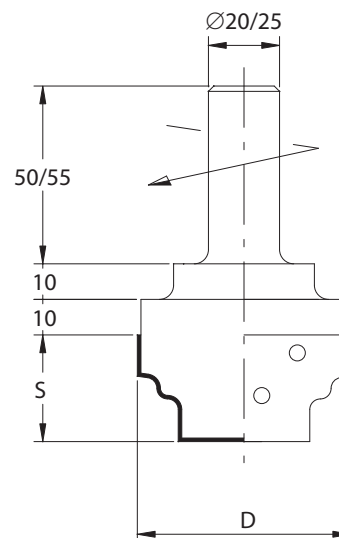
Codice Code	D D	S S	Giri Max Rpm Max	Cod. Prezzo Price Code	Codice Code	D D	S S	Giri Max Rpm Max	Cod. Prezzo Price Code
5010.024.020	24	20	20.000	C21	5010.060.040	60	40	18.000	D24
5010.024.025	24	25	20.000	M21	5010.060.050	60	50	16.000	M24
5010.030.020	30	20	20.000	A22	5010.060.060	60	60	16.000	G26
5010.030.025	30	25	20.000	F22	5010.070.030	70	30	18.000	M24
5010.030.030	30	30	20.000	M22	5010.070.035	70	35	16.000	C25
5010.040.020	40	20	18.000	A22	5010.070.040	70	40	16.000	F25
5010.040.025	40	25	18.000	F22	5010.070.050	70	50	16.000	C26
5010.040.030	40	30	18.000	M22	5010.070.060	70	60	16.000	D27
5010.040.035	40	35	18.000	D23	5010.080.030	80	30	18.000	B25
5010.040.040	40	40	18.000	H23	5010.080.035	80	35	16.000	F25
5010.040.050	40	50	18.000	D24	5010.080.040	80	40	16.000	L25
5010.040.060	40	60	16.000	M25	5010.080.050	80	50	14.000	F26
5010.050.020	50	20	18.000	F22	5010.080.060	80	60	14.000	G27
5010.050.025	50	25	18.000	M22	5010.100.040	100	40	12.000	C27
5010.050.030	50	30	18.000	D23	5010.100.050	100	50	12.000	L27
5010.050.035	50	35	18.000	L23	5010.100.060	100	60	10.000	B29
5010.050.040	50	40	18.000	A24	5010.100.080	100	80	9.000	L29
5010.050.050	50	50	18.000	H24	5010.120.040	120	40	12.000	L28
5010.050.060	50	60	16.000	E26	5010.120.050	120	50	12.000	F29
5010.060.030	60	30	18.000	H23	5010.120.060	120	60	10.000	E30
5010.060.035	60	35	18.000	A24	5010.120.080	120	80	8.000	H31

RICAMBI/Spare Parts

Coltello/knife 8170-8175

Vite/Screw 8330

Chiave/Key 8345-8350



5011

FRESA PANTOGRAFO PER MEZZI TONDI HALF ROUND CNC ROUTER CUTTER



APPLICAZIONE/APPLICATION:

Contornatura di pannelli con raggiatura completa del bordo.
Half radius panel profiling.

MACCHINA/MACHINE:

Pantografo CNC/CNC router.

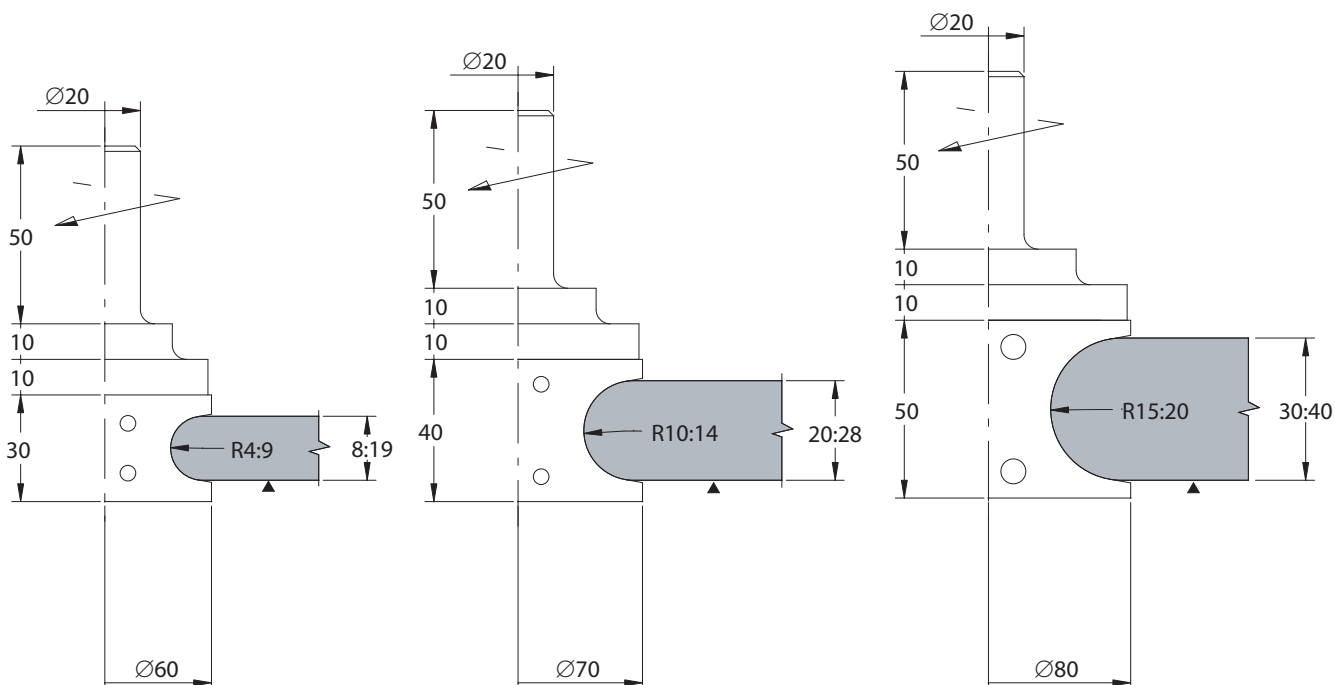
INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Esecuzione con coltelli intercambiabili in HW integrale micrograno. Si costruiscono con angoli idonei alla lavorazione dei diversi tipi di legno. Nell'ordine specificare sempre il raggio e il materiale da lavorare. Vengono fornite con attacco cilindrico d. 20x50. Per attacchi conici aumento del 15%.

Manufactured with indexable micrograin solid carbide knives. Produced with suitable cutting angles for different types of wood. In the order please state the radius and material to be worked. Supplied with cylindrical shank d. 20x50. Increase of 15% for tapered shanks.

MEC **HW** **Z=2**

						RICAMBI/Spare Parts		
Codice Code	D D	S S	Giri Max Rpm Max	Cod. Prezzo Price Code	Raggio Radius	Coltello Knife	Vite Screw	Chiave Key
5011.000.001	60	30	18.000	L22	4:9	8170.030.030	8330.035.003	8345.015.000
5011.000.002	70	40	16.000	G24	10:14	8170.040.035	8330.035.003	8345.015.000
5011.000.003	80	50	14.000	G25	15:20	8170.050.040	8330.060.000	8350.040.000



5012

FRESA PANTOGRAFO PER QUARTI DI TONDO QUARTER ROUND CNC ROUTER CUTTER



MEC **HW** **Z=2**

APPLICAZIONE/APPLICATION:

Contornatura di pannelli con raggiatura superiore del bordo.
Quarter round cnc router cutters.

MACCHINA/MACHINE:

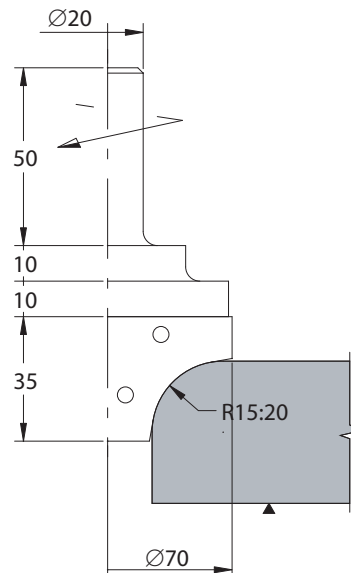
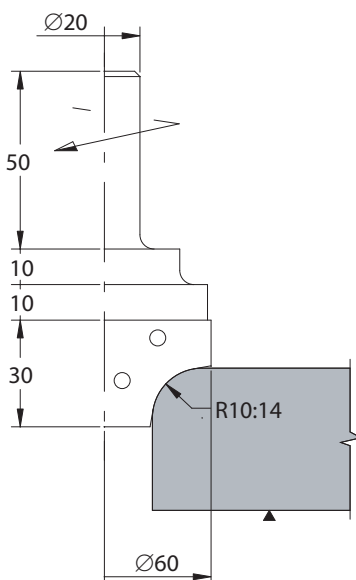
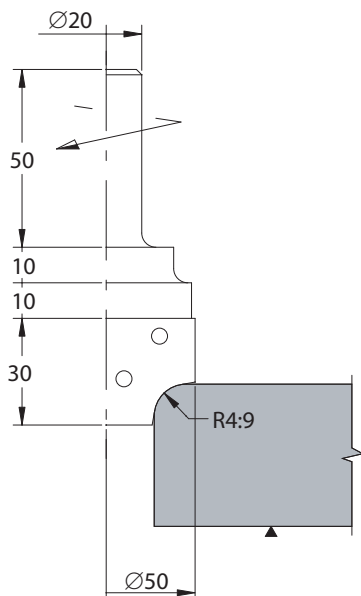
Pantografo CNC/CNC router.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Esecuzione con coltelli intercambiabili in HW integrale micrograno. Si costruiscono con angoli idonei alla lavorazione dei diversi tipi di legno. Nell'ordine specificare sempre il raggio e il materiale da lavorare. Vengono fornite con attacco cilindrico d. 20x50. Per attacchi conici aumento del 15%.

Manufactured with indexable micrograin solid carbide knives. Produced with suitable cutting angles for different types of wood. In the order please state the radius and material to be worked. Supplied with cylindrical shank d. 20x50. Increase of 15% for tapered shanks.

						RICAMBI/Spare Parts		
Codice Code	D D	S S	Giri Max Rpm Max	Cod. Prezzo Price Code	Raggio Radius	Coltello Knife	Vite Screw	Chiave Key
5012.000.001	50	30	18.000	E22	4:9	8170.030.025	8330.035.003	8345.015.000
5012.000.002	60	30	18.000	L22	10:14	8170.030.030	8330.035.003	8345.015.000
5012.000.003	70	35	16.000	E24	15:20	8170.035.035	8330.035.003	8345.015.000



5016

FRESA PANTOGRAFO PER ANTINE CNC ROUTER CUTTER FOR DOORS



APPLICAZIONE/APPLICATION:

Esecuzione di controprofili (tenonature) per antine.
Solid wood doors counterprofiles (tenoning).

MACCHINA/MACHINE:

Pantografo CNC/CNC router.

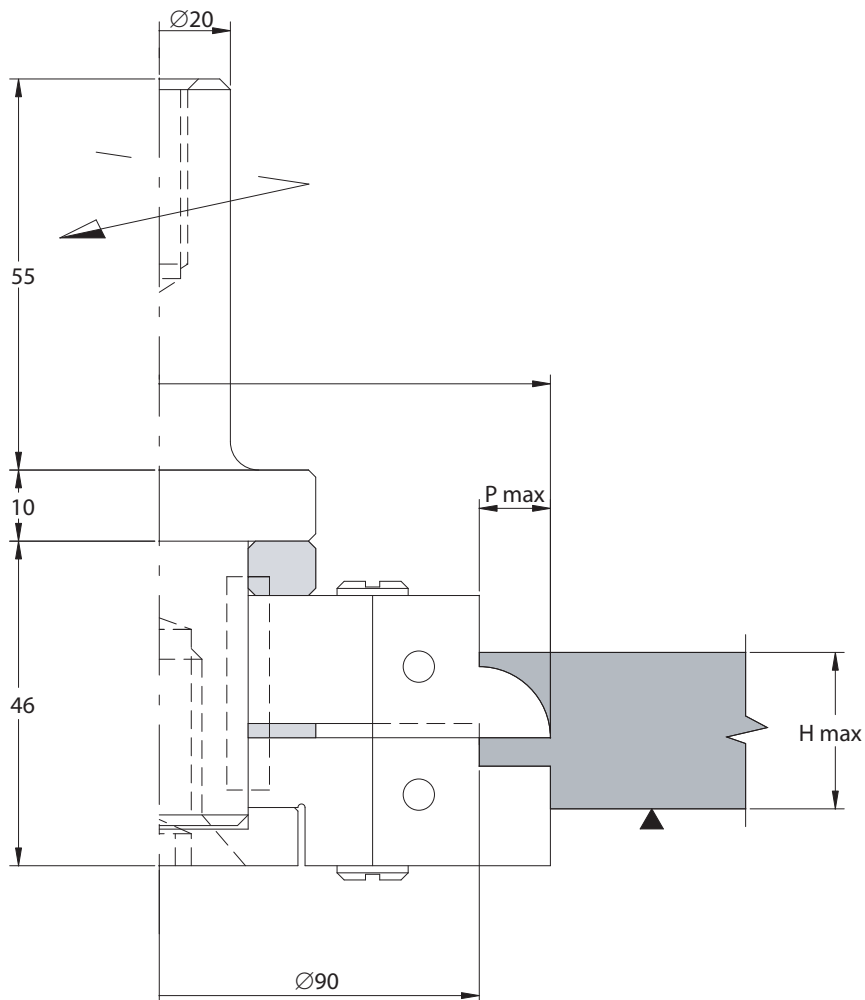
INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Esecuzione con coltelli intercambiabili in HW integrale micrograno. Si costruiscono con angoli di taglio idonei alla lavorazione dei diversi tipi di legno. Nell'ordine specificare il profilo richiesto ed il materiale da lavorare. Vengono fornite con attacco cilindrico d. 20x50 o d. 25x55.

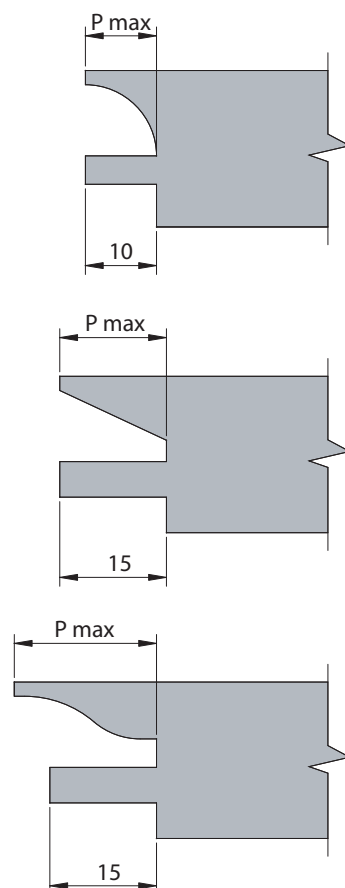
Manufactured with indexable micrograin solid carbide knives. Produced with suitable cutting angles for different types of wood. In the order please state the required profile and material to be worked. Supplied with cylindrical shank d. 20x50 or d.25x55.

MEC **HW** **Z=2**

							RICAMBI/Spare Parts			
Codice Code	D D	S S	P Max P Max	Giri Max Rpm Max	H max H max	Cod. Prezzo Price Code	Coltello Knife	Vite Screw	Cuneo Wedge	Chiave Key
5016.000.001	110	46	10	12.000	24	M32	8170.020.025	8285.008.000	8280.160.000	8350.040.000
							8170.020.025	8285.008.000	8280.160.000	8350.040.000
5016.000.002	120	46	15	12.000	24	F33	8170.020.030	8285.008.000	8280.160.000	8350.040.000
							8170.020.030	8285.008.000	8280.160.000	8350.040.000
5016.000.003	130	46	20	11.000	24	D34	8170.020.035	8285.008.000	8280.160.000	8350.040.000
							8170.020.030	8285.008.000	8280.160.000	8350.040.000



ESEMPI DI PROFILI / PROFILE SAMPLES



5025**FRESE PER PANTOGRAFO MULTIPROFILO
CNC MULTIPROFILE ROUTER CUTTERS****APPLICAZIONE/APPLICATION:**

Realizzazione di diversi profili sagomati.
Production of several profiles.

MACCHINA/MACHINE:

Pantografo CNC/CNC router.

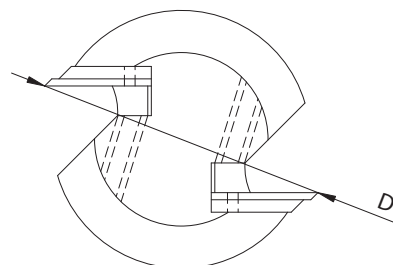
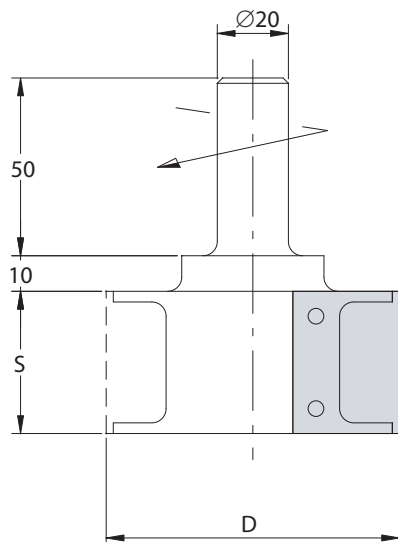
INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Esecuzione con coltelli intercambiabili in HW integrale micrograno e supporti sagomati in HSS. L'utensile viene fornito privo di coltelli e di supporti. Attacco cilindrico d. 20x50. Per attacchi conici aumento del 15%.

Manufactured with indexable micrograin solid carbide knives and HSS profiled supports. Supplied without knives and supports with cylindrical shank d. 20x50. Increase of 15% for tapered shanks.

MEC HW Z=2

						RICAMBI /Spare Parts				
Codice Code	D D	S S	P Max P max	Giri Max Rpm Max	Cod. Prezzo Price Code	Coltello Knife	Controcoltello Back plate	Cuneo Wedge	Vite Screw	Chiave Key
5025.080.001	80	40	10	12.000	F22	8170.040.030	8265.040.030	8270.360.000	8285.008.000	8350.040.000
5025.080.002	80	60	10	12.000	D23	8170.060.030	8265.060.030	8270.560.000	8285.008.000	8350.040.000
5025.090.001	90	40	15	10.000	F22	8170.040.035	8265.040.035	8270.360.000	8285.008.000	8350.040.000
5025.090.002	90	60	15	10.000	D23	8170.060.035	8265.060.035	8270.560.000	8285.008.000	8350.040.000

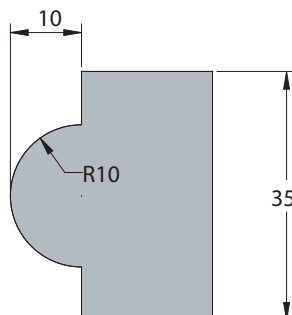
**DETERMINAZIONE DEL PREZZO DELL'UTENSILE COMPLETO**

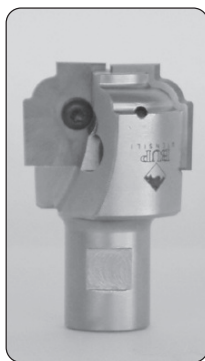
Profilo da eseguire: P=10 H=35

HOW TO CALCULATE THE PRICE FOR COMPLETE CUTTER

Profile to realize: P=10 H=35

N° 1 Art. 5025.080.001 + N°2 Art. 8170.040.030
+ N° 2 Art. 8265.040.030



**APPLICAZIONE/APPLICATION:**

Esecuzione di listelli per telai di finestre/Production of window grill jointing.

MACCHINA/MACHINE:

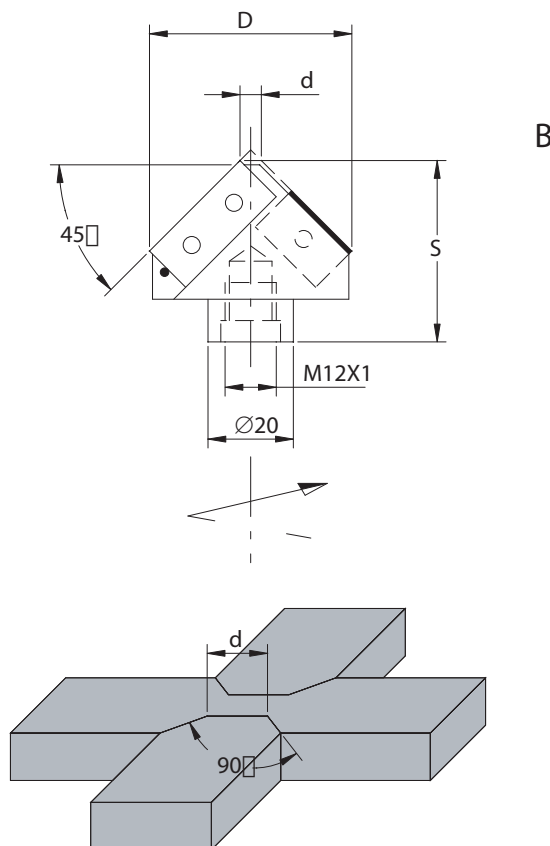
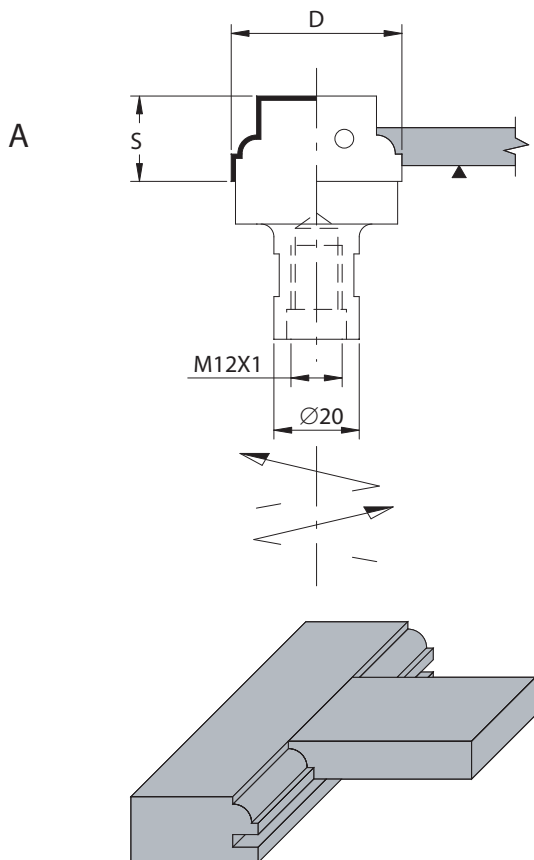
Stegherr/Stegherr.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Esecuzione con coltelli intercambiabili in HW integrale micrograno. Si costruiscono con angoli di taglio idonei alla lavorazione di diversi tipi di legno. Nell'ordine specificare: fresa "A", profilo da realizzare ed il tipo di materiale da lavorare; fresa "B", il diametro minore "d". Si costruiscono con attacco M12x1 per macchine Stegherr. Manufactured with indexable micrograin solid carbide knives. Produced with suitable cutting angles for different types of wood. In the order please state: cutter "A", required profile and material to be worked; cutter "B", small diameter "d". Supplied with M12x1 threaded shank for Stegherr machines.

MEC **HW** **Z=2**
RICAMBI/Spare Parts

Codice Code	D D	S S	d d	Giri Max Rpm Max	Cod. Prezzo Price Code	Profilo Profile	Coltello Knife	Vite Screw	Chiave Key
5020.000.001	40	20		20.000	E22	A	8170.020.020	8330.035.003	8345.015.000
5020.000.002	40	25		20.000	M22	A	8170.025.020	8330.035.003	8345.015.000
5020.000.003	50	20		20.000	M22	A	8170.020.025	8330.035.003	8345.015.000
5020.000.004	50	25		20.000	D23	A	8170.025.025	8330.035.003	8345.015.000
5020.000.005	50	30		20.000	L23	A	8170.030.025	8330.035.003	8345.015.000
5020.000.006	60	30		20.000	B24	A	8170.030.030	8330.035.003	8345.015.000
5020.004.000	46,4	43	4	20.000	L21	B	8145.300.012/8105.200.012	8330.035.004	8345.015.000
5020.005.000	47,4	42,5	5	20.000	L21	B	8145.300.012/8105.200.012	8330.035.004	8345.015.000
5020.007.000	49,4	41,5	7	20.000	L21	B	8145.300.012/8105.200.012	8330.035.004	8345.015.000
5020.009.000	51,4	40,5	9	20.000	L21	B	8145.300.012/8105.200.012	8330.035.004	8345.015.000
5020.011.000	53,4	39,5	11	20.000	L21	B	8145.300.012/8105.200.012	8330.035.004	8345.015.000
5020.013.000	55,4	38,5	13	20.000	L21	B	8145.300.012/8105.200.012	8330.035.004	8345.015.000



5049

FRESA PANTOGRAFO PER CORRIMANO HANDRAIL CNC ROUTER CUTTER



APPLICAZIONE/APPLICATION:

Realizzazione di profili per corrimano di scale in legno.
Handrails profilig.

MACCHINA/MACHINE:

Pantografo CNC, pantografo 5 assi/CNC router, 5 axis CNC router.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Esecuzione con coltelli in HW integrale micrograno.

Si costruiscono con angoli assiali contrapposti e tagliente frazionato idonei alla lavorazione dei diversi tipi di legno

Si realizzano profili a disegno. Esecuzione con attacco cilindrico d. 25x55.

Manufactured with indexable micrograin solid carbide knives.

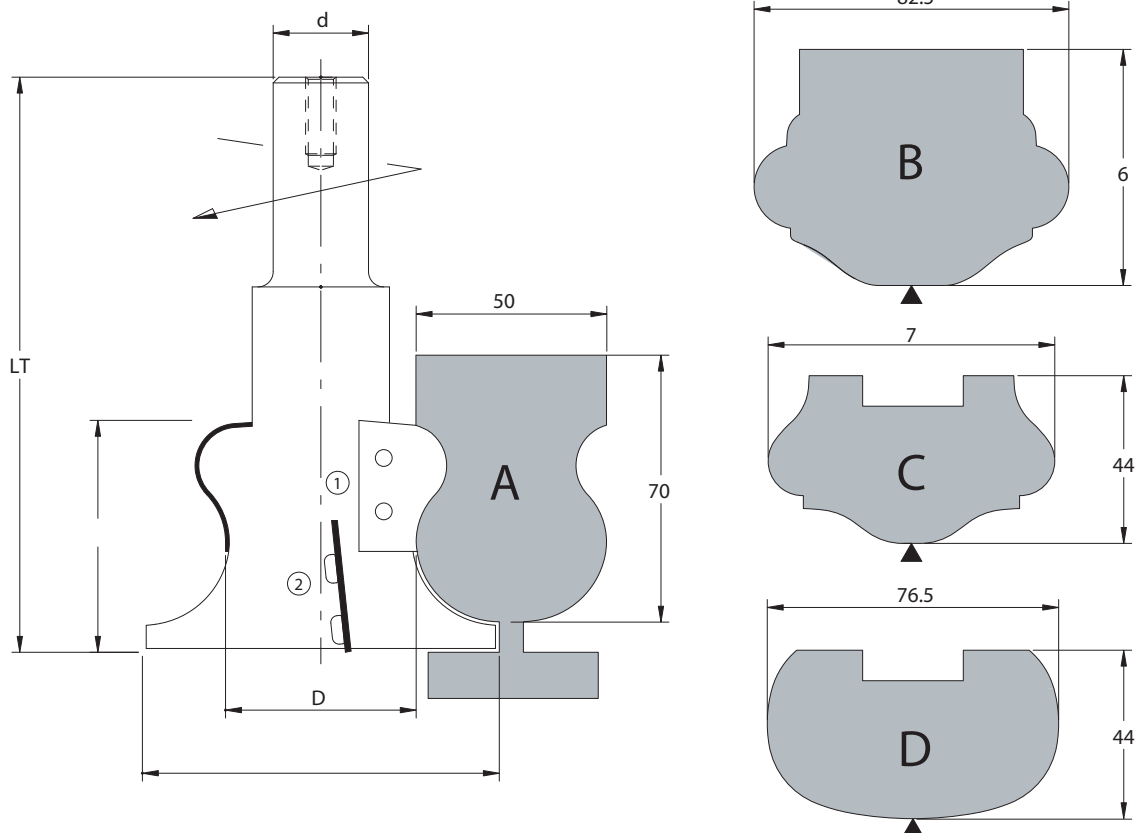
Produced with opposite shear angle and divided cut suitable for different types of wood. We produce special profiles on drawing.

Supplied with cylindrical shank d. 25x55.

MEC **HW** **Z=2+2**

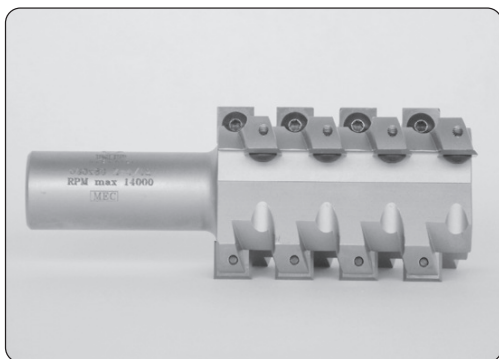
Codice Code	D D	D1 D1	S S	LT LT	Giri max Rpm max	Profile Profile	Cod. Prezzo Price Code	RICAMBI/Spare Parts	
								Coltello Knife	Vite Screw
5049.000.001	94	50	60	150	16.000	A	H32	8170.030.025 A1	8330.035.003
								8170.035.035 A2	8330.035.003
5049.000.002	120	50	77	150	12.000	B	H34	8170.040.025 B1	8330.035.003
								8175.050.040 B2	8330.035.003
5049.000.003	115	35	64	140	14.000	C	A35	8170.030.025 C1	8330.035.003
								8175.060.050 C2	8330.035.003
5049.000.004	115	35	66	140	14.000	D	A35	8170.025.020 D1	8330.035.003
								8175.060.050 D2	8330.035.003

ESEMPI DI PROFILI / PROFILE SAMPLES



5095

FRESE PANTOGRAFO MULTITAGLIENTI PER CONTORNARE MULTICUT INSERT ROUTER CUTTERS



APPLICAZIONE/APPLICATION:

Contornatura con elevata asportazione di truciolo.
Panel sizing with high performance roughing cut.

MACCHINA/MACHINE:

Pantografo CNC/CNC router.

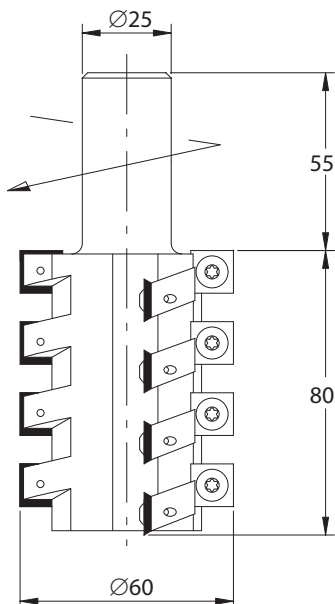
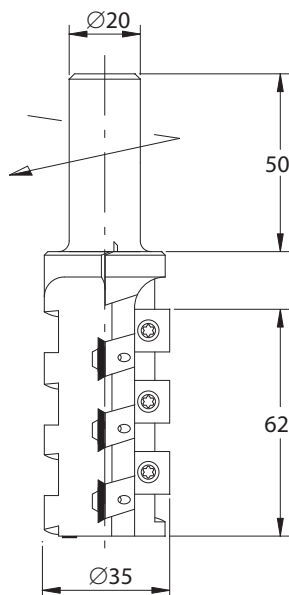
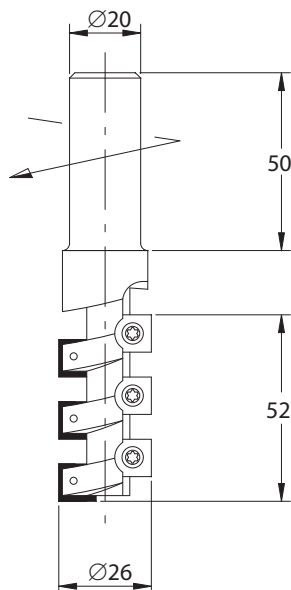
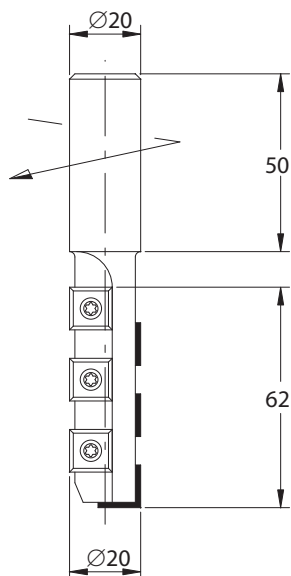
INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Esecuzione con coltelli intercambiabili in HW integrale micrograno.
Permette un ottimo taglio di sgrossatura con elevata asportazione del truciolo dovuta al frazionamento dei coltelli. Vengono fornite con attacco cilindrico d. 20x50 fino al D. 35, e con attacco d. 25x55 per il D. 60.

Manufactured with indexable micrograin solid carbide knives. High performance roughing cut thanks to the multicut design of the tool. Supplied with cylindrical shank d. 20x50 up to D. 35, and with cylindrical shank d. 25x55 for cutter D. 60.

MEC **HW**

Codice Code	D D	S S	Z Z	Giri Max Rpm Max	Cod. Prezzo Price Code	RICAMBI/Spare Parts		
						Coltello Knife	Vite Screw	Chiave Key
5095.020.062	20	62	2/6	20.000	H23	8105.120.012	8330.035.004	8345.015.000
5095.026.052	26	52	2/6	20.000	M23	8105.105.012	8330.035.002	8345.015.000
5095.035.062	35	62	3/9	18.000	D24	8105.120.012	8330.035.004	8345.015.000
5095.060.080	60	80	4/16	16.000	L25	8105.120.012	8330.035.004	8345.015.000





APPLICAZIONE/APPLICATION:

Contornatura di pannelli in truciolare, MDF/HDF nobilitati e laminati.
Sizing of paper, plastic coated, veneered chipboard or MDF/HDF panels.

MACCHINA/MACHINE:

Pantografo CNC/CNC router.

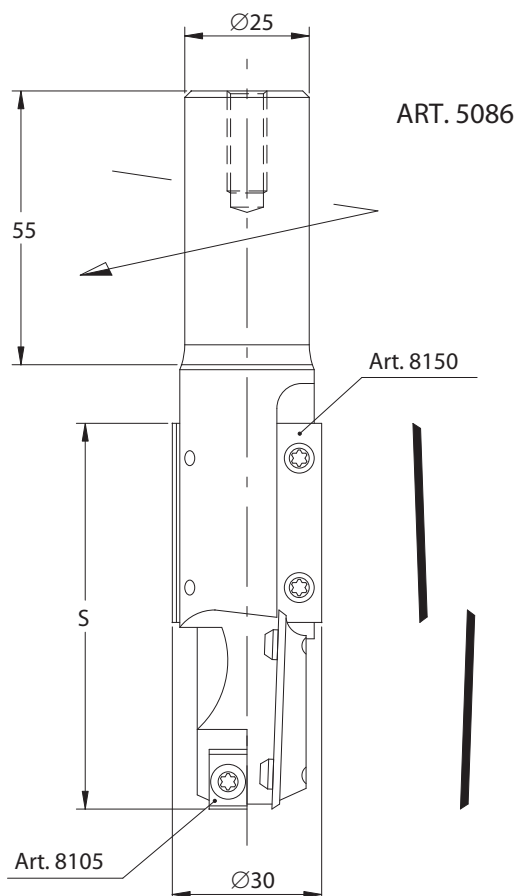
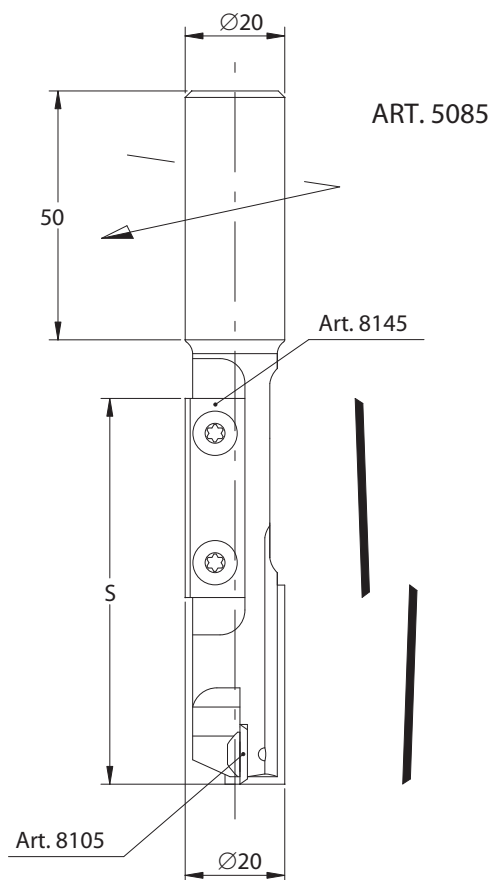
INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Esecuzione con coltelli intercambiabili in HW integrale micrograno.
Si costruiscono con taglienti assialmente contrapposti per ottima finitura su entrambi i lati del pannello. L'art. 5085 viene fornito con attacco cilindrico d. 20x50, mentre l'art. 5086 viene fornito con attacco cilindrico d. 25x55.
Manufactured with indexable micrograin solid carbide knives. With shear up/shear down cutting edges for excellent finishing on top and bottom workpiece surfaces. Art. 5085 supplied with d. 20x50 cylindrical shank, art. 5086 supplied with d. 25x55 cylindrical shank.

MEC **HW**

Art 5085						RICAMBI/Spare Parts		
Codice Code	D D	S S	Z Z	Giri Max Rpm Max	Cod. Prezzo Price Code	Coltello Knife	Vite Screw	Chiave Key
5085.020.060	20	58	1+1+1	20.000	C23	8145.300.012	8330.035.004	8345.015.000
						8105.096.012	8330.035.002	8345.015.000
5085.020.080	20	78	1+1+1	20.000	M24	8145.400.012	8330.035.004	8345.015.000
						8105.096.012	8330.035.002	8345.015.000

Art 5086						RICAMBI/Spare Parts		
Codice Code	D D	S S	Z Z	Giri Max Rpm Max	Cod. Prezzo Price Code	Coltello Knife	Vite Screw	Chiave Key
5086.030.060	30	55	2+2+2	20.000	G24	8150.300.009	8330.035.002	8345.015.000
						8105.076.012	8330.035.002	8345.015.000
5086.030.080	30	75	2+2+2	20.000	M26	8150.400.009	8330.035.002	8345.015.000
						8105.076.012	8330.035.002	8345.015.000



**APPLICAZIONE/APPLICATION:**

Contornatura di pannelli con possibilità di forare.
Panel sizing with plunging capability.

MACCHINA/MACHINE:

Pantografo CNC/CNC router.

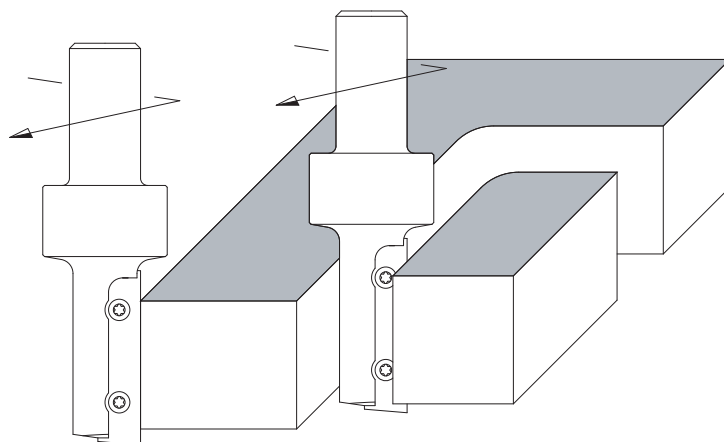
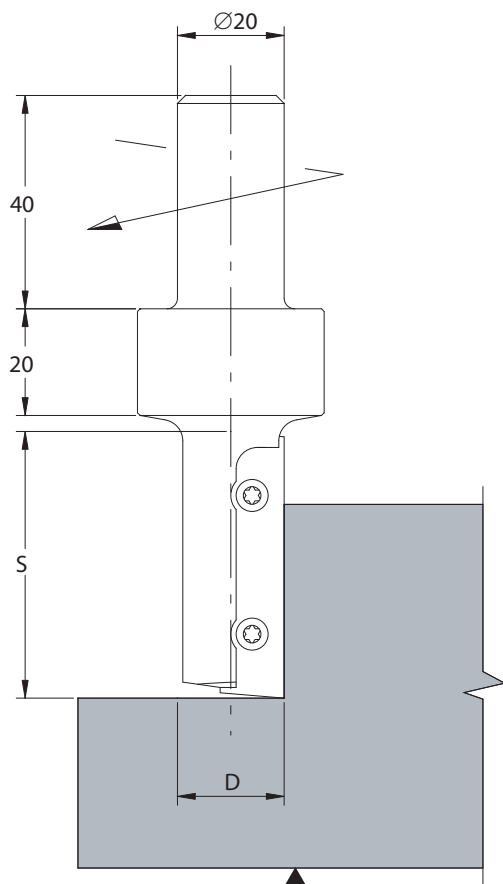
INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Esecuzione con coltelli intercambiabili in HW integrale micrograno. La fresa è dotata di tagliente per forare. Salvo diversamente specificato vengono fornite con attacco cilindrico d. 20x40 e rotazione destra. Per attacchi conici aumento del 15%.

Manufactured with indexable micrograin solid carbide knives. The tools has vertical plunging capability. If not specified we will supply the tools with d. 20x40 cylindrical shank and RH rotation. Increase of 15% for tapered shanks.

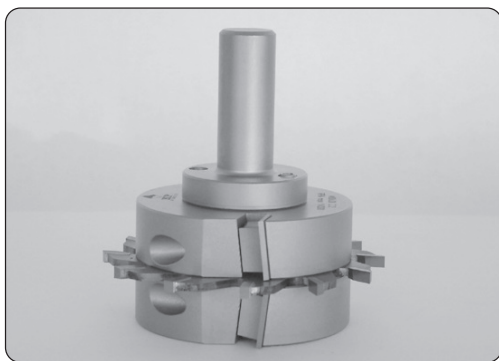
MEC **HW** **Z=1**
RICAMBI/Spare Parts

Codice Code	D D	S S	Giri Max Rpm Max	Cod. Prezzo Price Code	Coltello Knife	Vite Screw	Chiave Key
5080.012.030	12	23	24.000	A16	8150.300.009	8330.035.002	8345.015.000
5080.014.030	14	23	24.000	C16	8150.300.009	8330.035.002	8345.015.000
5080.016.030	16	30	24.000	D16	8145.300.012	8330.035.004	8345.015.000
5080.016.050	16	50	20.000	M16	8150.500.009	8330.035.002	8345.015.000
5080.018.030	18	30	24.000	H16	8145.300.012	8330.035.004	8345.015.000
5080.018.050	18	50	20.000	D17	8145.500.012	8330.035.004	8345.015.000
5080.020.030	20	30	24.000	D17	8145.300.012	8330.035.004	8345.015.000
5080.020.050	20	50	20.000	L17	8145.500.012	8330.035.004	8345.015.000
5080.020.060	20	60	20.000	M18	8145.600.012	8330.035.004	8345.015.000
5080.022.030	22	30	24.000	L17	8145.300.012	8330.035.004	8345.015.000
5080.022.050	22	50	20.000	E18	8145.500.012	8330.035.004	8345.015.000
5080.022.060	22	60	20.000	L19	8145.600.012	8330.035.004	8345.015.000



5076

FRESA PANTOGRAFO PER CONTORNARE SIZING INSERT ROUTER CUTTERS



MEC **HW** **Z=2+2**

APPLICAZIONE/APPLICATION:

Contornatura di pannelli in truciolare, MDF/HDF nobilitati e laminati con la contemporanea realizzazione di un canale al centro del pannello.

Sizing of paper, plastic coated, veneered chipboard or MDF/HDF panels with grooving saw blades.

MACCHINA/MACHINE:

Pantografo CNC/CNC router.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Esecuzione con coltelli intercambiabili in HW integrale micrograno.

Si costruiscono con angoli assialmente contrapposti per ottima finitura su entrambe le superfici del pannello. Lama HW 4 mm - Z. 12 per canali, fornita con il gruppo.

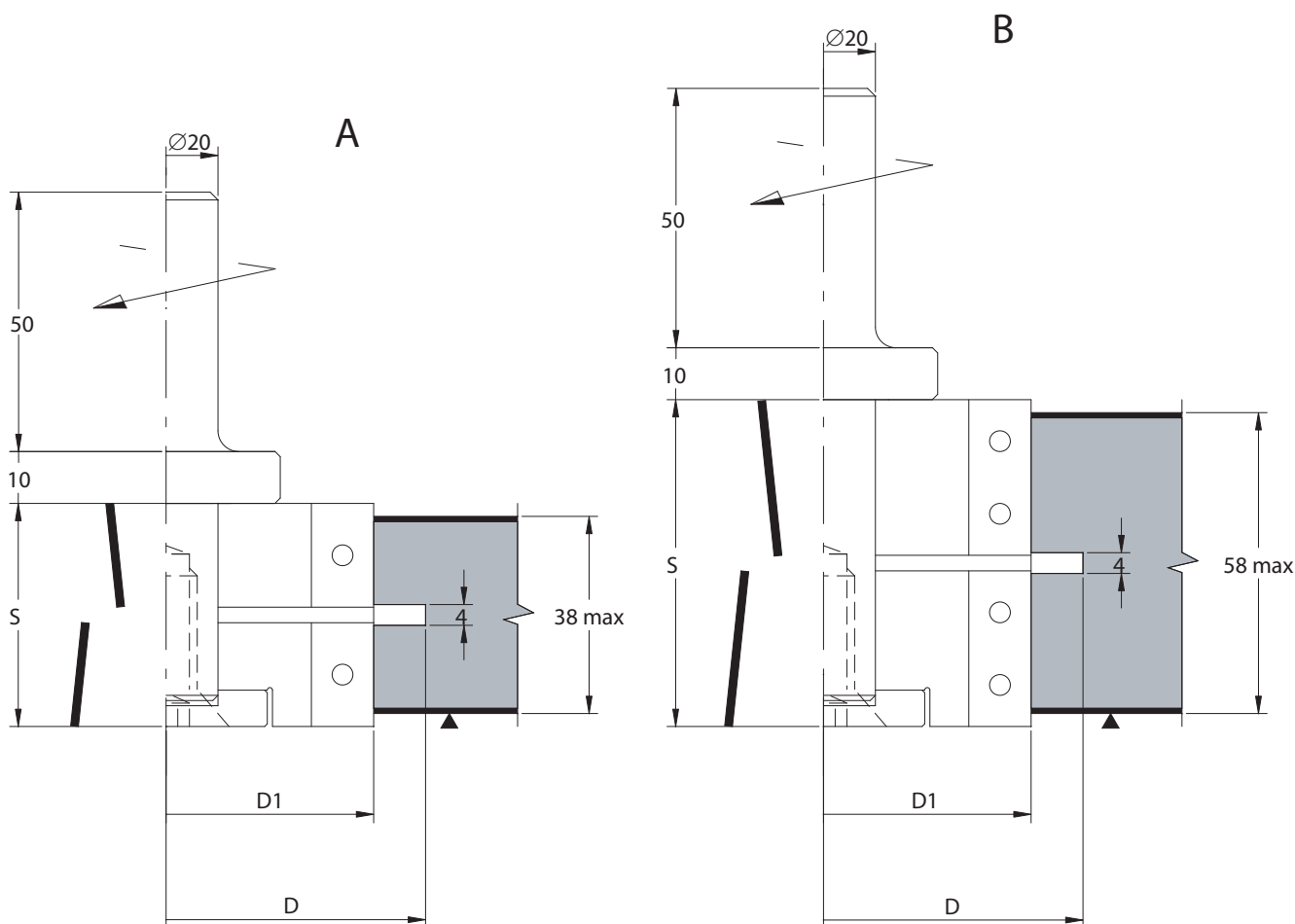
Corpo fresa in lega leggera "Ergal". Vengono fornite con attacco cilindrico d. 20x50.

Manufactured with indexable micrograin solid carbide knives. With 2+2 shear up/shear down cutting edges for excellent finishing on top and bottom workpiece surfaces. 4 mm TCT Z. 12 saw blade for grooving supplied with the toolset. Cutter body made by "Ergal" light alloy. Supplied with d. 20x50 cylindrical shank.

							RICAMBI/Spare Parts			
Codice Code	D D	D ₁ D ₁	S S	Giri Max Rpm Max	Cod. Prezzo Price Code	Profilo Profile	Coltello Knife	Cuneo Wedge	Vite Screw	Chiave Key
5076.080.001	100	80	43	14.000	G29	A	8105.200.012	8280.160.000	8285.008.000	8350.040.000
5076.080.002	100	80	63	14.000	C30	B	8105.300.012	8280.260.000	8285.008.000	8350.040.000

Lame per canali vedi Art. 9140

Grooving sawblades see Art. 9140



5070

FRESA PANTOGRAFO PER FORARE E CONTORNARE PLUNGING AND SIZING INSERT ROUTER CUTTERS



APPLICAZIONE/APPLICATION:

Contornatura di pannelli con possibilità di forare.
Panel sizing with plunging capability.

MACCHINA/MACHINE:

Pantografo CNC/CNC router.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Esecuzione con coltelli intercambiabili in HW integrale micrograno.

La fresa è dotata di tagliente centrale per forare verticalmente. Salvo diversamente specificato vengono fornite con attacco cilindrico d. 20x50 e rotazione destra.

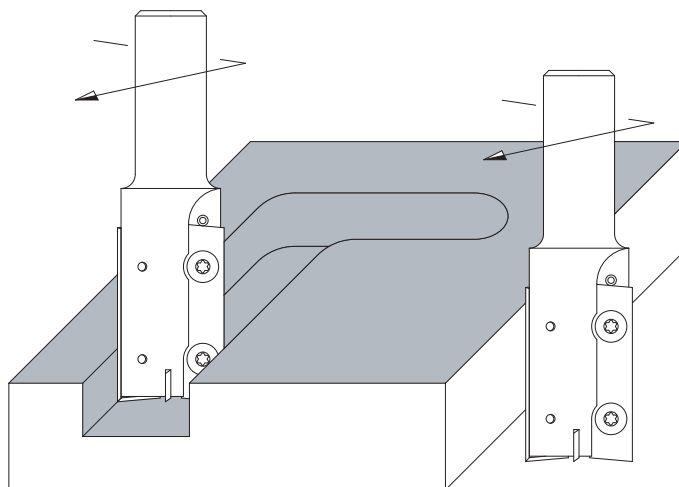
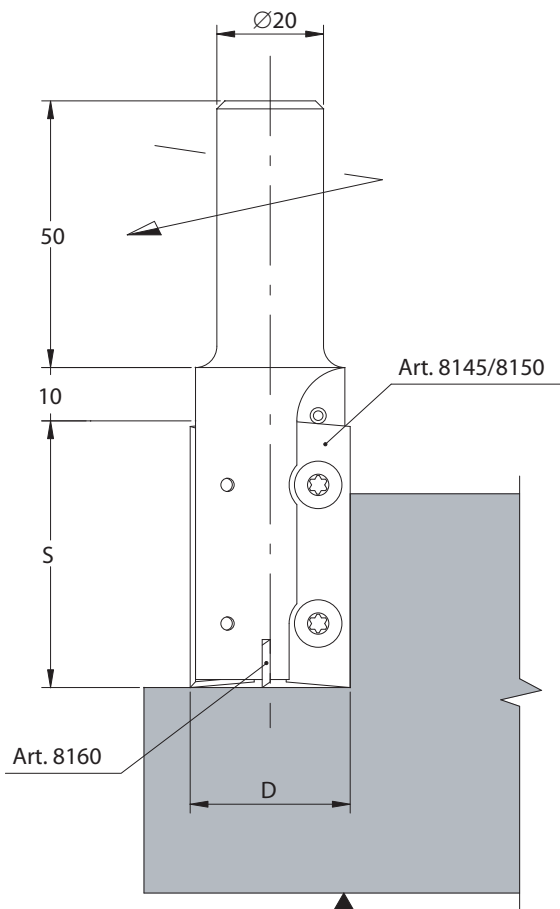
Per attacchi conici aumento 15%.

Manufactured with indexable micrograin solid carbide knives. The tools has vertical plunging capability. If not specified we will supply the tools with d. 20x50 cylindrical shank and RH rotation. Increase of 15% for tapered shanks.

MEC **HW** **Z=2+1**

RICAMBI/Spare Parts

Codice Code	D D	S S	Giri Max Rpm Max	Cod. Prezzo Price Code	Coltello Knife	Vite Screw	Chiave Key	Coltello Knife	Vite Screw	Chiave Key
5070.025.030	25	30	20.000	L19	8150.300.009	8330.035.002	8345.015.000	8160.024.010	8315.004.003	8345.009.000
5070.025.050	25	50	18.000	C20	8150.500.009	8330.035.002	8345.015.000	8160.024.010	8315.004.003	8345.009.000
5070.030.030	30	30	20.000	M19	8145.300.012	8330.035.004	8345.015.000	8160.024.010	8315.004.003	8345.009.000
5070.030.050	30	50	18.000	D20	8145.500.012	8330.035.004	8345.015.000	8160.024.010	8315.004.003	8345.009.000
5070.030.060	30	60	16.000	L23	8145.600.012	8330.035.004	8345.015.000	8160.024.010	8315.004.003	8345.009.000
5070.035.030	35	30	20.000	C23	8145.300.012	8330.035.004	8345.015.000	8160.033.010	8315.004.003	8345.009.000
5070.035.050	35	50	18.000	E23	8145.500.012	8330.035.004	8345.015.000	8160.033.010	8315.004.003	8345.009.000
5070.035.060	35	60	16.000	A24	8145.600.012	8330.035.004	8345.015.000	8160.033.010	8315.004.003	8345.009.000
5070.040.030	40	30	20.000	D23	8145.300.012	8330.035.004	8345.015.000	8160.033.010	8315.004.003	8345.009.000
5070.040.050	40	50	18.000	G23	8145.500.012	8330.035.004	8345.015.000	8160.033.010	8315.004.003	8345.009.000
5070.040.060	40	60	16.000	B24	8145.600.012	8330.035.004	8345.015.000	8160.033.010	8315.004.003	8345.009.000



5065

FRESA PANTOGRAFO PER CONTORNARE SIZING INSERT ROUTER CUTTERS



APPLICAZIONE/APPLICATION:

Contornatura e sbattentatura su pannelli.
Panel sizing and rabbeting.

MACCHINA/MACHINE:

Pantografo CNC/CNC router.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

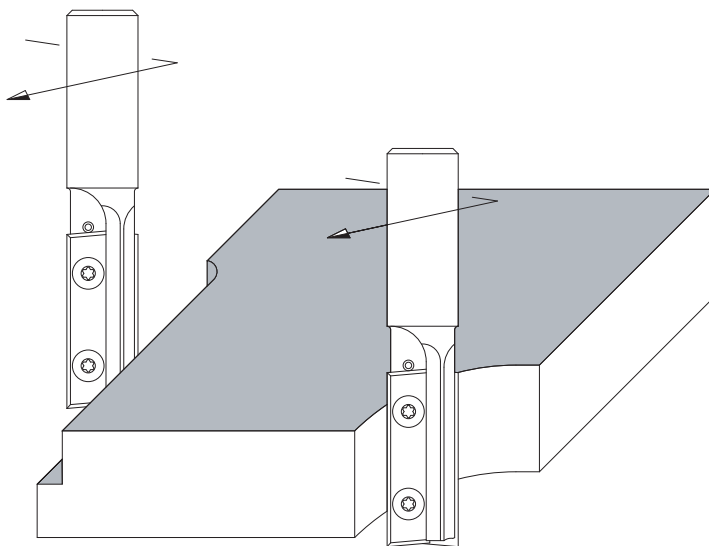
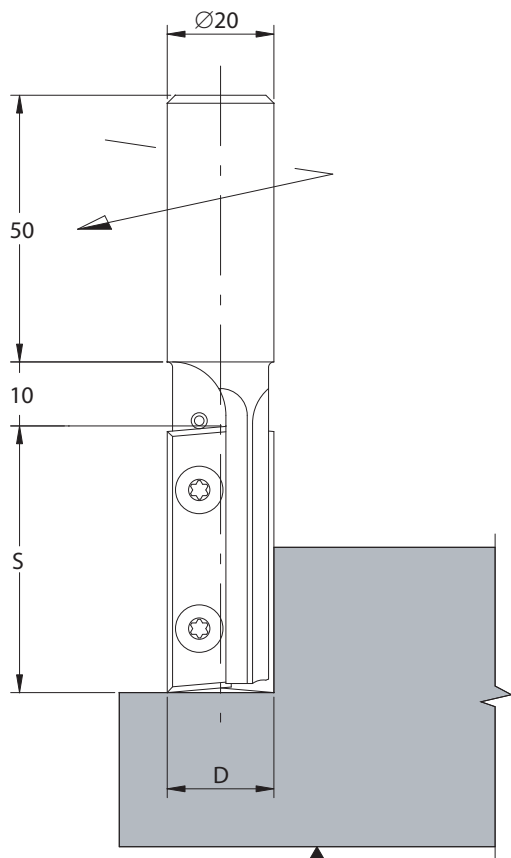
Esecuzione con coltelli intercambiabili in HW integrale micrograno. Salvo diversamente specificato vengono fornite con attacco cilindrico d. 20x50 e rotazione destra.

Per attacchi conici aumento del 15%.

Manufactured with indexable micrograin solid carbide knives. If not specified we will supplied the tools with d. 20x50 cylindrical shank and RH rotation. Increase of 15% for tapered shanks.

MEC **HW** **Z=2**

					RICAMBI/Spare Parts		
Codice Code	D D	S S	Giri Max Rpm Max	Cod. Prezzo Price Code	Coltello Knife	Vite Screw	Chiave Key
5065.020.030	20	30	20.000	A18	8145.300.012	8330.035.004	8345.015.000
5065.020.050	20	50	20.000	E18	8145.500.012	8330.035.004	8345.015.000



5030**FRESA PANTOGRAFO SAGOMATE
CNC PROFILE ROUTER CUTTER****APPLICAZIONE/APPLICATION:**

Realizzazione di sagomature con profili a richiesta.
Production of different profiles on request.

MACCHINA/MACHINE:

Pantografo CNC/CNC router.

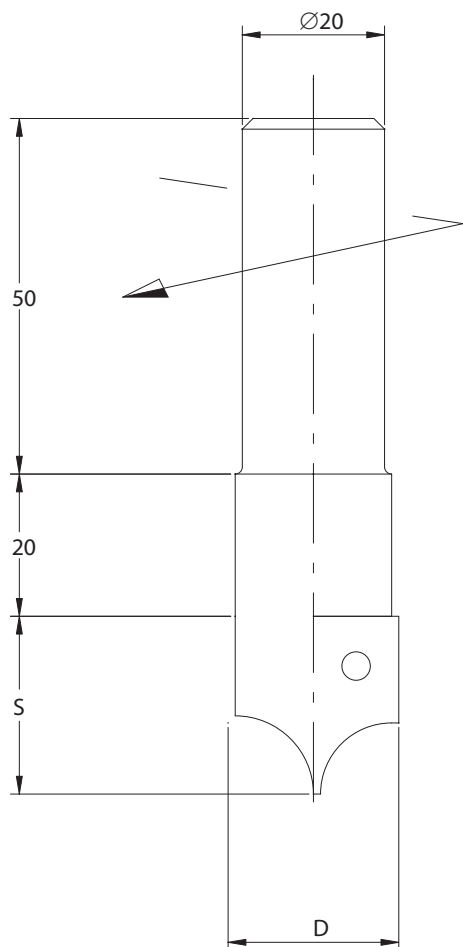
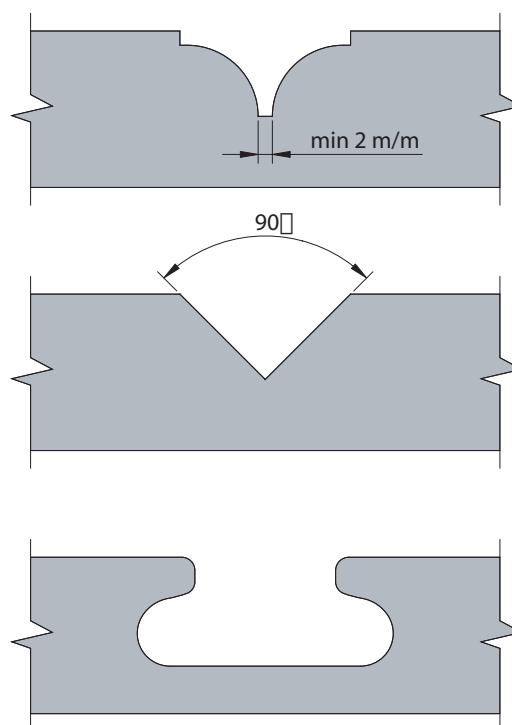
INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Esecuzione con coltelli intercambiabili in HW integrale micrograno. Si costruiscono con un tagliente per ottenere diametri ridotti. Realizzate con angoli di taglio idonei alla lavorazione dei diversi tipi di legno. Vengono fornite con attacco cilindrico d. 20x50 o d. 25x55. Per attacchi conici aumento del 15%.

Manufactured with indexable micrograin solid carbide knives. Produced with only one cut to obtain small diameters. With suitable cutting angle for different types of wood. Supplied with cylindrical shank d. 20x50 or d.25x55. Increase of 15% for tapered shanks.

MEC HW Z=1**RICAMBI/Spare Parts**

Codice Code	D D	S S	Giri Max Rpm Max	Cod. Prezzo Price Code	Coltello Knife	Vite Screw	Chiave Key
5030.024.020	24	20	20.000	L19	8170.020.012	8330.035.003	8345.015.000
5030.024.025	24	25	20.000	M19	8170.025.012	8330.035.003	8345.015.000
5030.030.020	30	20	20.000	C20	8170.015.020	8330.035.003	8345.015.000
5030.030.025	30	25	20.000	D20	8170.015.025	8330.035.003	8345.015.000
5030.030.030	30	30	20.000	F20	8170.015.030	8330.035.003	8345.015.000
5030.040.020	40	20	18.000	F20	8170.020.020	8330.035.003	8345.015.000
5030.040.025	40	25	18.000	H20	8170.020.025	8330.035.003	8345.015.000
5030.040.030	40	30	18.000	L20	8170.020.030	8330.035.003	8345.015.000
5030.040.035	40	35	18.000	F21	8170.020.035	8330.035.003	8345.015.000

**ESEMPI DI PROFILI / PROFILE SAMPLE**

5061**FRESE PANTOGRAFO PER RETTIFICARE
SURFACING CNC ROUTER CUTTERS****APPLICAZIONE/APPLICATION:**

Livellatura o rettifica piani pantografo.
Surfacing tools for router tables.

MACCHINA/MACHINE:

Pantografo CNC/CNC router.

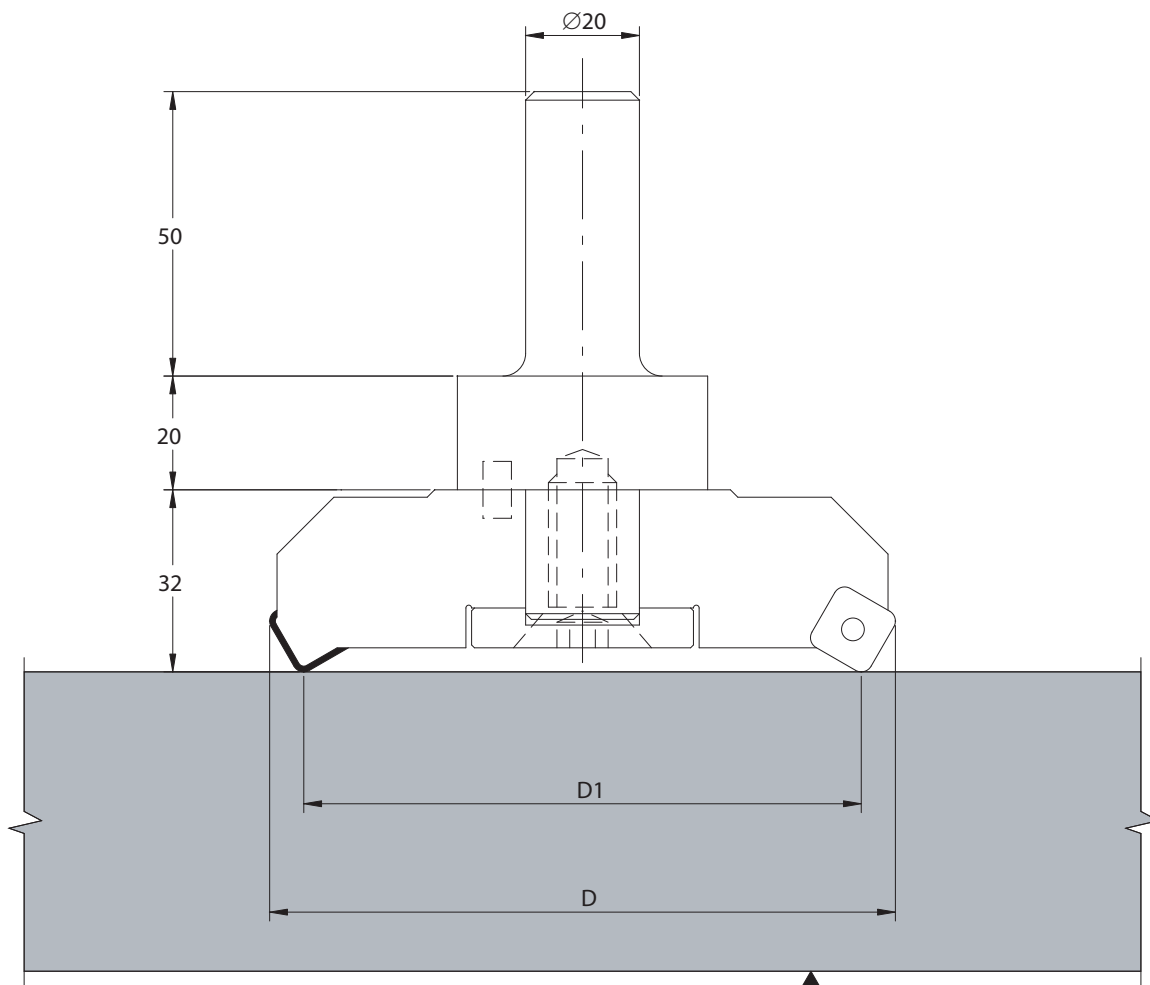
INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Esecuzione con coltelli intercambiabili in HW integrale micrograno. Ottima finitura grazie alla raggiatura ed alla posizione inclinata degli inserti. Il corpo fresa è realizzato in lega leggera "Ergal" e montato su albero in acciaio. Vengono fornite con attacco cilindrico d. 20x50.

Manufactured with indexable micrograin solid carbide knives. Perfect finishing with radius and shear position of the inserts. Tool body made with "Ergal" light alloy material and mounted on a steel shaft. Supplied with cylindrical shank d. 20x50.

MEC HW Z=4

Codice Code	D D	D ₁ D ₁	S S	Giri Max Rpm Max	Cod. Prezzo Price Code	RICAMBI/Spare Parts		
						Coltello Knife	Vite Screw	Chiave Key
5061.110.012	110	100	32	12.000	H27	8180.012.012	8330.035.004	8345.015.000



5045

FRESA PANTOGRAFO PER SMUSSI BEVELLING CNC ROUTER CUTTER



APPLICAZIONE/APPLICATION:

Contornatura di pannelli con profilo inclinato a 30° - 45° - 60°.
Panel profiling with 30° - 45° - 60° bevel.

MACCHINA/MACHINE:

Pantografo CNC/CNC router.

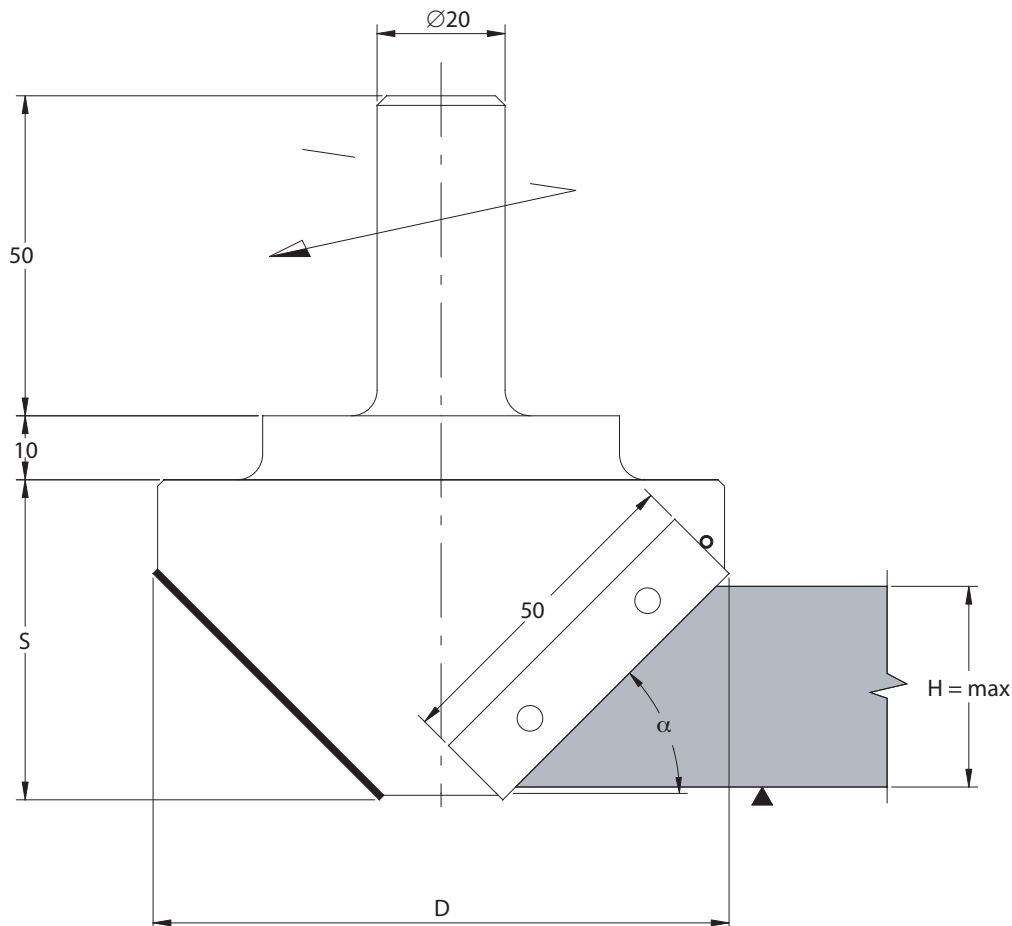
INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Esecuzione con coltelli intercambiabili in HW integrale micrograno. Si costruiscono con angoli idonei alla lavorazione dei diversi tipi di legno. Vengono fornite con attacco cilindrico d. 20x50 o d. 25x55. Per attacchi conici aumento del 15%.

Manufactured with indexable micrograin solid carbide knives. Produced with suitable cutting angles for different types of wood. Supplied with cylindrical shank d. 20x50 or d. 25x55. Increase of 15% for tapered shanks.

MEC **HW** **Z=2**

Codice Code	D D	S S	α α	Giri Max Rpm Max	Cod. Prezzo Price Code	H Max H Max	RICAMBI/Spare Parts		
							Coltello Knife	Vite Screw	Chiave Key
5045.000.001	60	35	60°	18.000	H21	23	8105.300.012	8330.035.004	8345.015.000
5045.000.002	60	35	45°	18.000	B22	19	8105.300.012	8330.035.004	8345.015.000
5045.000.003	70	30	30°	18.000	F22	13	8105.300.012	8330.035.004	8345.015.000
5045.000.004	70	55	60°	14.000	F23	40	8105.500.012	8330.035.004	8345.015.000
5045.000.005	90	50	45°	14.000	B24	33	8105.500.012	8330.035.004	8345.015.000
5045.000.006	100	40	30°	12.000	H24	23	8105.500.012	8330.035.004	8345.015.000
5045.000.007	110	60	45°	12.000	A26	40	8105.600.012	8330.035.004	8345.015.000



5046

FRESE PANTOGRAFO INCLINATE A 90° 90° "V-GROOVE" CNC ROUTER CUTTERS



APPLICAZIONE/APPLICATION:

Esecuzione di profili a 90° ed esecuzione foulding.
90° profiles and "V-GROOVE" application for foulding system.

MACCHINA/MACHINE:

Pantografo CNC/CNC router.

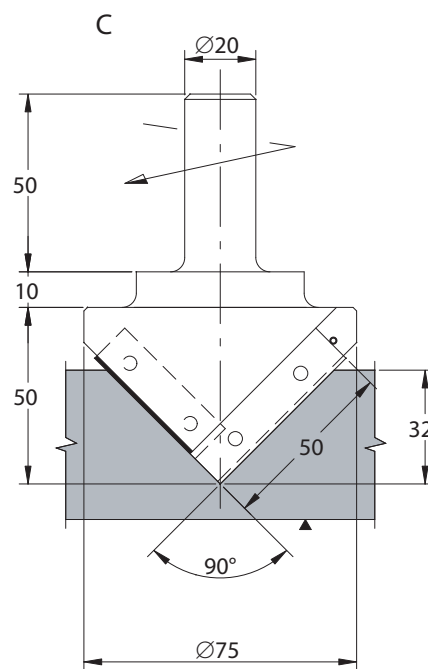
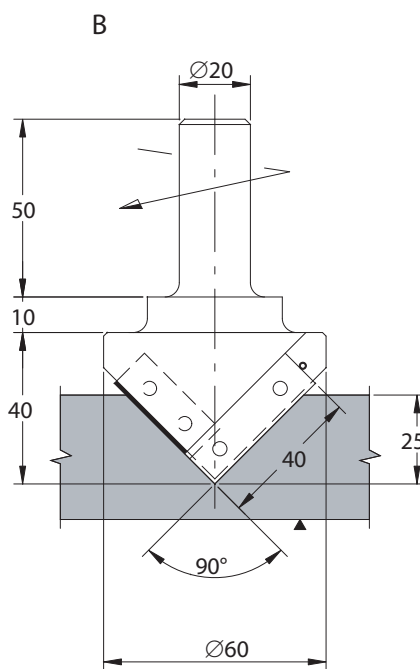
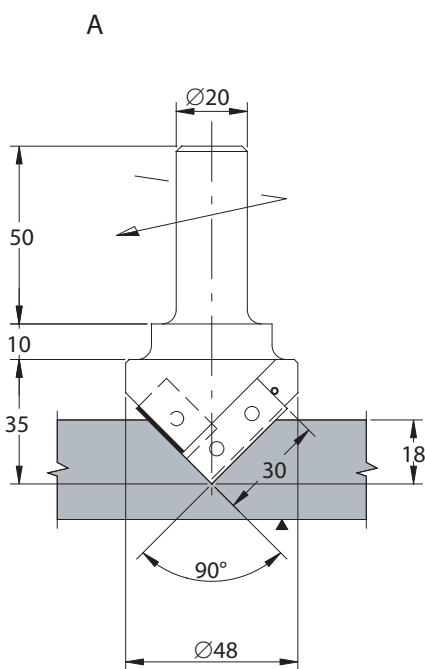
INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Esecuzione con coltelli intercambiabili in HW integrale micrograno. Si costruiscono con angoli idonei alla lavorazione dei diversi tipi di legno. Vengono fornite con attacco cilindrico d. 20x50. Per attacchi conici aumento del 15%.

Manufactured with indexable micrograin solid carbide knives. Produced with suitable cutting angles for different types of wood. Supplied with cylindrical shank d. 20x50. Increase of 15% for tapered shanks.

MEC **HW** **Z=1+1**

						RICAMBI/Spare Parts		
Codice Code	D D	S S	Giri Max Rpm Max	Cod. Prezzo Price Code	Profilo Profile	Coltello Knife	Vite Screw	Chiave Key
5046.000.001	48	35	18.000	D23	A	8163.300.012	8330.035.004	8345.015.000
						8105.200.012	8330.035.004	8345.015.000
5046.000.002	60	40	18.000	D24	B	8163.400.012	8330.035.004	8345.015.000
						8105.300.012	8330.035.004	8345.015.000
5046.000.003	75	50	14.000	C26	C	8163.500.012	8330.035.004	8345.015.000
						8105.400.012	8330.035.004	8345.015.000



5014

FRESA PANTOGRAFO REGOLABILE PER CONTORNARE ADJUSTABLE CUTTING CNC ROUTER CUTTER



APPLICAZIONE/APPLICATION:

Contornatura di pannelli a spessore regolabile con raggiatura dei bordi.
Adjustable thickness CNC router cutter with radius inserts.

MACCHINA/MACHINE:

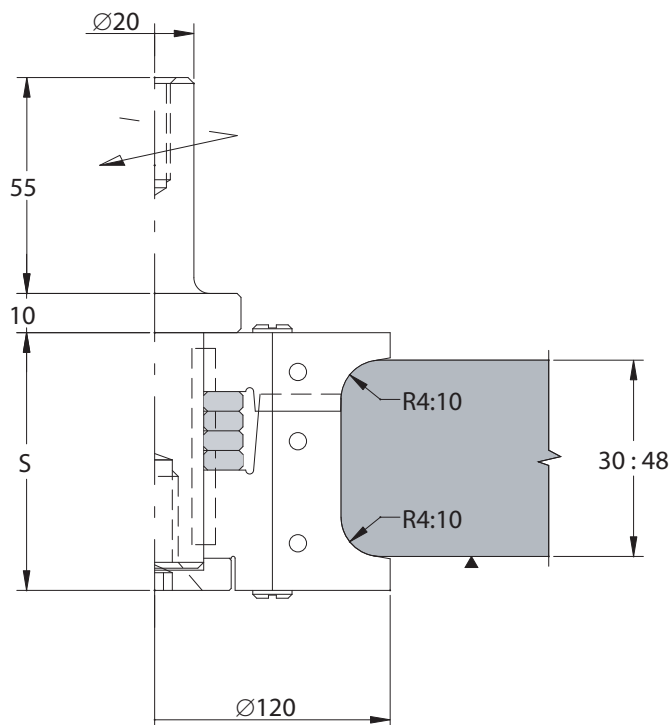
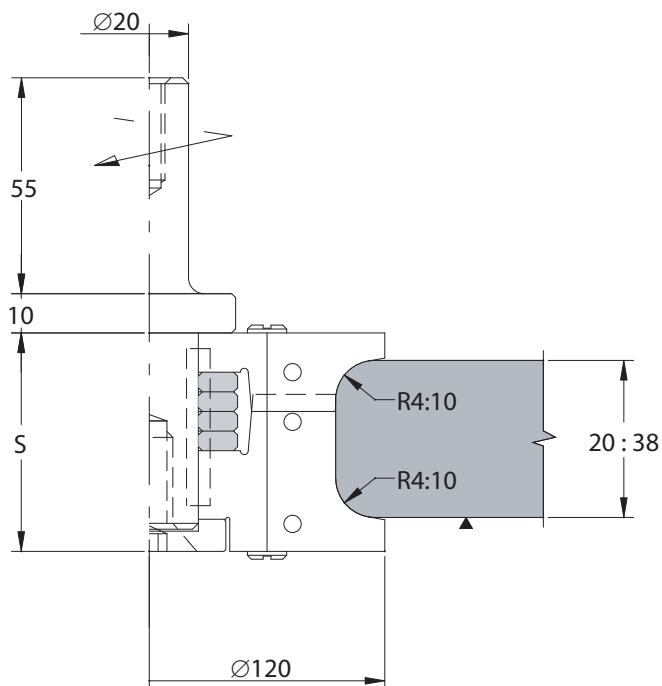
Pantografo CNC/CNC router.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Esecuzione con coltelli intercambiabili in HW integrale micrograno. Si costruiscono con angoli di taglio idonei alla lavorazione dei diversi tipi di legno. Nell'ordine specificare sempre il tipo di raggio richiesto ed il materiale da lavorare. Vengono fornite con attacco cilindrico d. 20x50 o d. 25x55. Corpo fresa in lega leggera "Ergal"
Manufactured with indexable micrograin solid carbide knives. Produced with suitable cutting angles for different types of wood. In the order please state the required radius and material to be worked. Supplied with cylindrical shank d. 20x50 or d. 25x55. Cutter body made by "Ergal" light alloy.

MEC **HW** **Z=2**

							RICAMBI/Spare Parts			
Codice Code	D D	S S	R R	Giri Max Rpm Max	H max H max	Cod. Prezzo Price Code	Coltello Knife	Vite Screw	Cuneo Wedge	Chiave Key
5014.000.001	120	56	4÷10	12.000	20÷38	C34	8170.020.030	8285.008.000	8280.160.000	8350.040.000
							8170.040.030	8285.008.000	8280.360.000	8350.040.000
5014.000.002	120	66	4÷10	11.000	30÷48	L34	8170.020.030	8285.008.000	8280.160.000	8350.040.000
							8170.050.030	8285.008.000	8280.460.000	8350.040.000



5062

FRESE PANTOGRAFO PER RETTIFICARE ANTINE MDF SURFACING AND RECESSING CNC ROUTER CUTTERS



APPLICAZIONE/APPLICATION:

Livellatura piani e svuotatura interno antine MDF.
Surfacing and recessing of MDF kitchen doors.

MACCHINA/MACHINE:

Pantografo CNC/CNC router.

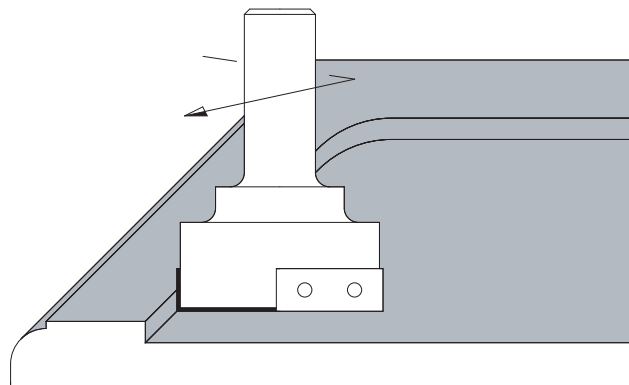
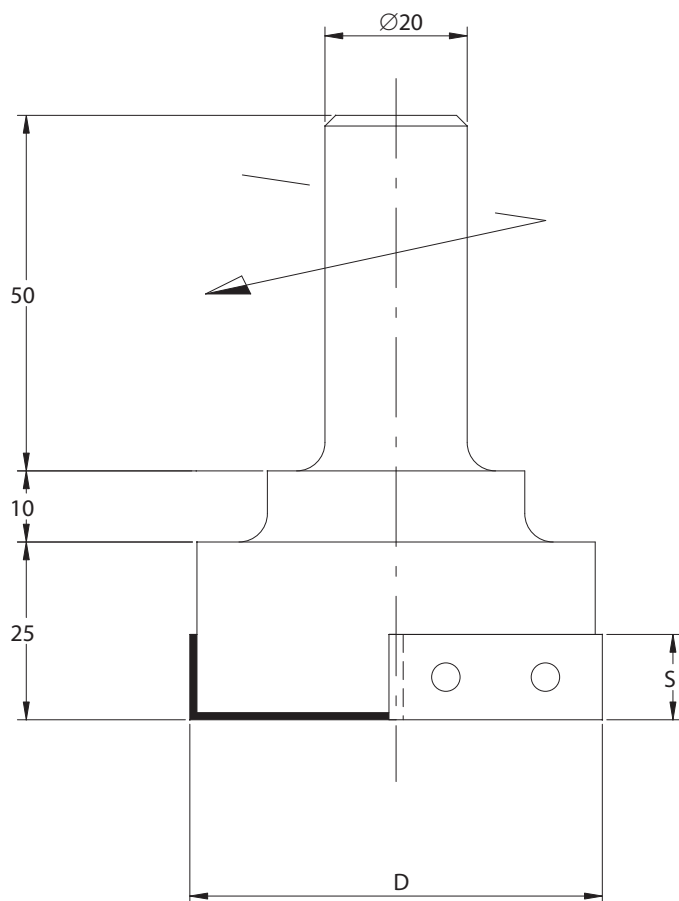
INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Esecuzione con coltelli intercambiabili in HW integrale micrograno. Elevata finitura con ottima asportazione del truciolo. Vengono fornite con attacco cilindrico d. 20x50.
Per attacchi conici aumento del 15%.

Manufactured with indexable micrograin solid carbide knives. Perfect finishing with excellent chip evacuation. Supplied with cylindrical shank d. 20x50.
Increase of 15% for tapered shanks.

MEC **HW** **Z=2**

Codice Code	D D	S S	Giri Max Rpm Max	Cod. Prezzo Price Code	RICAMBI/Spare Parts		
					Coltello Knife	Vite Screw	Chiave Key
5062.058.012	58	12	18.000	D22	8162.300.012	8330.035.004	8345.015.000
5062.078.012	78	12	16.000	H22	8162.400.012	8330.035.004	8345.015.000
5062.098.012	98	12	14.000	C23	8162.500.012	8330.035.004	8345.015.000



5015

FRESA PANTOGRAFO PER ANTINE CNC ROUTER CUTTER FOR DOORS



APPLICAZIONE/APPLICATION:

Esecuzione di profili per antine in legno.
Production of solid wood doors profiles.

MACCHINA/MACHINE:

Pantografo CNC/CNC router.

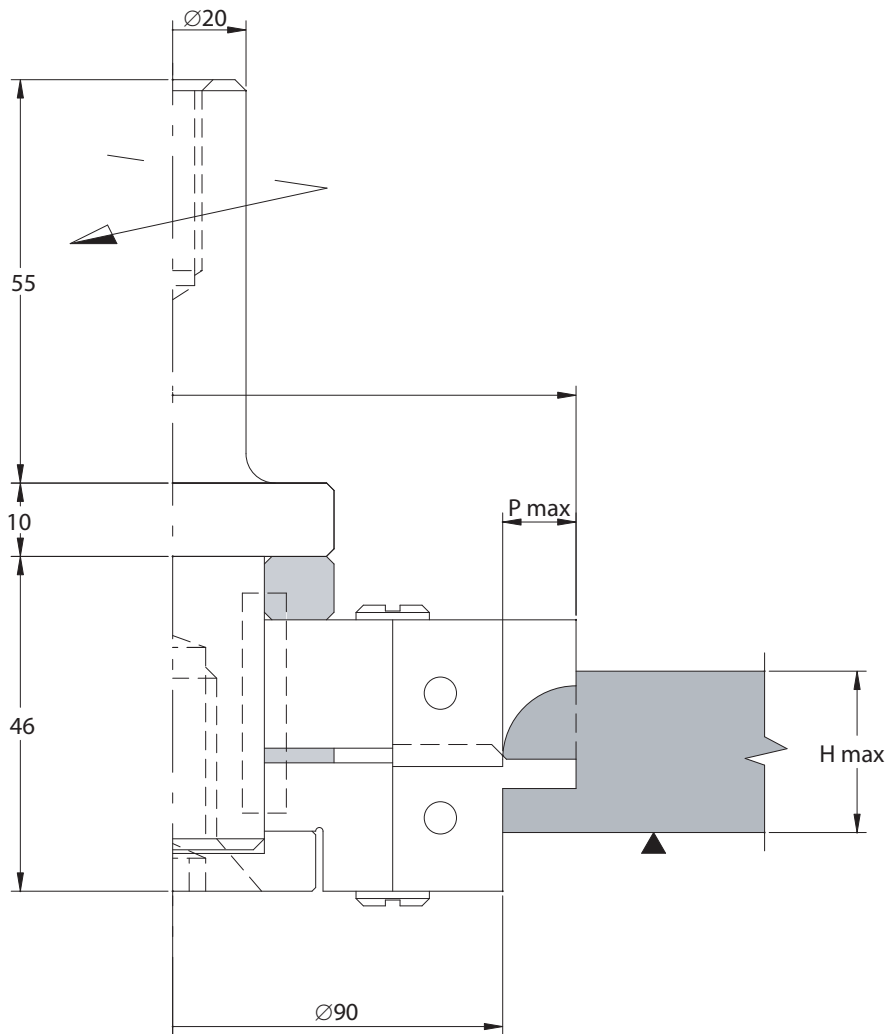
INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Esecuzione con coltelli intercambiabili in HW integrale micrograno. Si costruiscono con angoli di taglio idonei alla lavorazione dei diversi tipi di legno. Nell'ordine specificare il profilo richiesto ed il materiale da lavorare. Vengono fornite con attacco cilindrico d. 20x50 o d. 25x55.

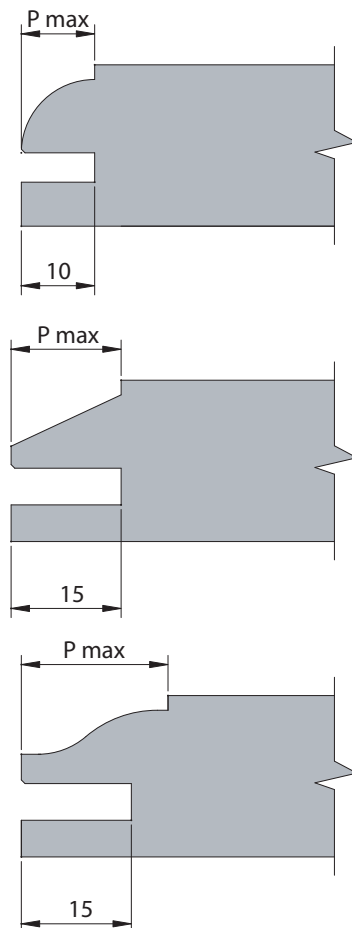
Manufactured with indexable micrograin solid carbide knives. Produced with suitable cutting angles for different types of wood. In the order please state the required profile and material to be worked. Supplied with cylindrical shank d. 20x50 or d.25x55.

MEC **HW** **Z=2**

							RICAMBI/Spare Parts			
Codice Code	D D	S S	P Max P Max	Giri Max Rpm Max	H max H max	Cod. Prezzo Price Code	Coltello Knife	Vite Screw	Cuneo Wedge	Chiave Key
5015.000.001	110	46	10	12.000	24	M32	8170.020.025	8285.008.000	8280.160.000	8350.040.000
							8170.020.025	8285.008.000	8280.160.000	8350.040.000
5015.000.002	120	46	15	12.000	24	F33	8170.020.030	8285.008.000	8280.160.000	8350.040.000
							8170.020.030	8285.008.000	8280.160.000	8350.040.000
5015.000.003	130	46	20	11.000	24	D34	8170.020.035	8285.008.000	8280.160.000	8350.040.000
							8170.020.030	8285.008.000	8280.160.000	8350.040.000



ESEMPI DI PROFILI / PROFILE SAMPLES



5035/5040

FRESE PANTOGRAFO PIATTABANDE CNC PANEL RAISING ROUTER CUTTER



APPLICAZIONE/APPLICATION:

Realizzazione di profili di piattabande.
To produce raised panels profiles.

MACCHINA/MACHINE:

Pantografo CNC/CNC router.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Esecuzione con coltelli intercambiabili in HW integrale micrograno. Si costruiscono con angoli idonei alla lavorazione dei diversi tipi di legno. Vengono fornite con attacco cilindrico d. 20x50 o d. 25x55. Per attacchi conici aumento del 15%.

Manufactured with indexable micrograin solid carbide knives. Produced with suitable cutting angles for different types of wood. Supplied with cylindrical shank d. 20x50 or d. 25x55. Increase of 15% for tapered shanks.

MEC **HW**

Art. 5035

Codice Code	D D	S S	Z Z	Giri Max Rpm Max	Cod. Prezzo Price Code	Codice Code	D D	S S	Z Z	Giri Max Rpm Max	Cod. Prezzo Price Code
5035.080.020	80	20	2	18.000	C26	5035.100.035	100	35	2	14.000	A28
5035.080.025	80	25	2	18.000	H26	5035.120.030	120	30	2	12.000	H27
5035.080.030	80	30	2	16.000	C27	5035.120.035	120	35	2	10.000	D28
5035.100.025	100	25	2	14.000	L26	5035.140.030	140	30	2	9.000	C28
5035.100.030	100	30	2	14.000	E27	5035.140.035	140	35	2	9.000	L28

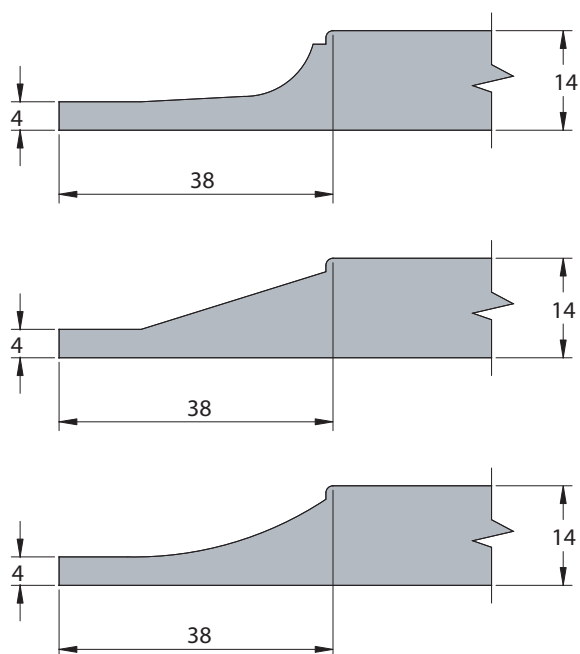
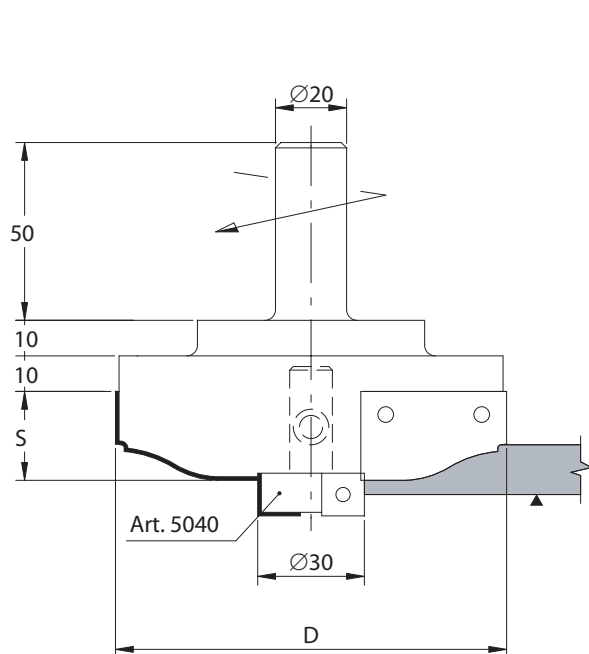
Art. 5040

Codice Code	D D	S S	Z Z	Cod. Prezzo Price Code	RICAMBI/Spare parts		
					Coltello Knife	Vite Screw	Chiave Key
5040.030.012	30	12	3	E16	8105.120.012	8330.035.002	8345.015.000

RICAMBI/Spare Parts ARTICOLA/Article 5035

Coltello/knife	8170
Vite/Screw	8330
Chiave/Key	8345-8350

ESEMPI DI PROFILI / PROFILE SAMPLE





APPLICAZIONE/APPLICATION:

Squadratura e sbattentatura di pannelli.
Jointing and rabbeting of panels.

MACCHINA/MACHINE:

Pantografo CNC/CNC router.

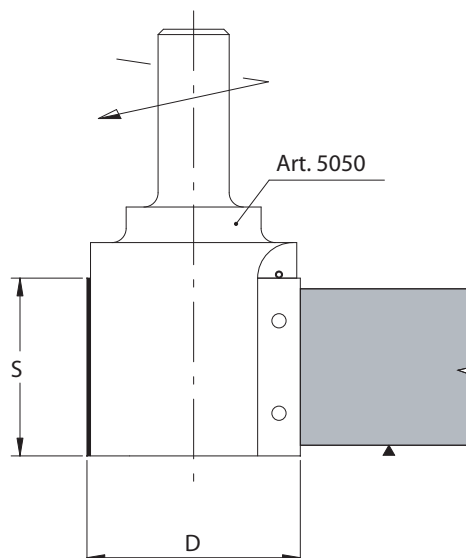
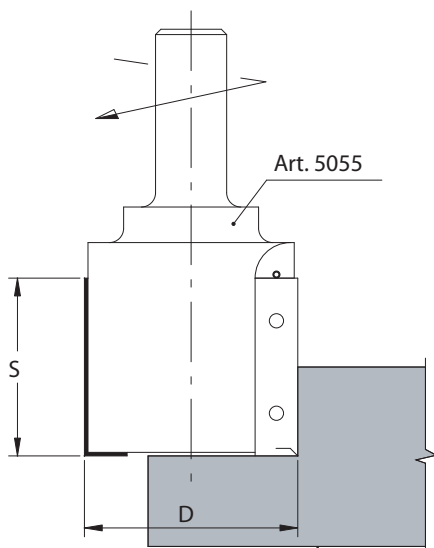
INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Esecuzione con coltelli intercambiabili in HW integrale micrograno. Si costruiscono con angoli idonei alla lavorazione dei diversi tipi di legno. Nell'ordine specificare il tipo di materiale da lavorare. Vengono fornite con attacco cilindrico d. 20x50 o d. 25x55. Per attacchi conici aumento del 15%.

Manufactured with indexable micrograin solid carbide knives. Produced with suitable cutting angles for different types of wood. In the order please state the material to be worked. Supplied with cylindrical shank d. 20x50 or d. 25x55. Increase of 15% for tapered shanks.

MEC **HW**

						RICAMBI /Spare Parts				
Codice Code	D D	S S	Z Z	Giri Max Rpm Max	Cod. Prezzo Price Code	Coltello Knife	Vite Screw	Incisore Spur	Vite Screw	Chiave Key
5050.050.030	50	30	2	18.000	M19	8105.300.012	8330.035.004			8345.015.000
5050.050.050	50	50	2	18.000	M20	8105.500.012	8330.035.004			8345.015.000
5050.050.060	50	60	2	16.000	G21	8105.600.012	8330.035.004			8345.015.000
5050.050.080	50	80	2	14.000	F22	8105.800.012	8330.035.004			8345.015.000
5050.060.030	60	30	2	18.000	E20	8105.300.012	8330.035.004			8345.015.000
5050.060.050	60	50	2	16.000	D21	8105.500.012	8330.035.004			8345.015.000
5050.060.060	60	60	2	16.000	A22	8105.600.012	8330.035.004			8345.015.000
5050.060.080	60	80	2	14.000	B23	8105.800.012	8330.035.004			8345.015.000
5055.050.030	50	30	2+2	18.000	F21	8105.300.012	8330.035.004	8120.140.002	8295.005.000	8345.015.000
5055.050.050	50	50	2+2	18.000	E22	8105.500.012	8330.035.004	8120.140.002	8295.005.000	8345.015.000
5055.050.060	50	60	2+2	16.000	D23	8105.600.012	8330.035.004	8120.140.002	8295.005.000	8345.015.000
5055.050.080	50	80	2+2	14.000	C24	8105.800.012	8330.035.004	8120.140.002	8295.005.000	8345.015.000
5055.060.030	60	30	2+2	18.000	M21	8105.300.012	8330.035.004	8120.140.002	8295.005.000	8345.015.000
5055.060.050	60	50	2+2	16.000	L22	8105.500.012	8330.035.004	8120.140.002	8295.005.000	8345.015.000
5055.060.060	60	60	2+2	16.000	H23	8105.600.012	8330.035.004	8120.140.002	8295.005.000	8345.015.000
5055.060.080	60	80	2+2	14.000	G24	8105.800.012	8330.035.004	8120.140.002	8295.005.000	8345.015.000



5060**FRESA PANTOGRAFO PER BATTUTE
RABBETING CNC ROUTER CUTTERS****APPLICAZIONE/APPLICATION:**

Esecuzione di battute su pannelli.
Surfacing and rabbeting of panels.

MACCHINA/MACHINE:

Pantografo CNC/CNC router.

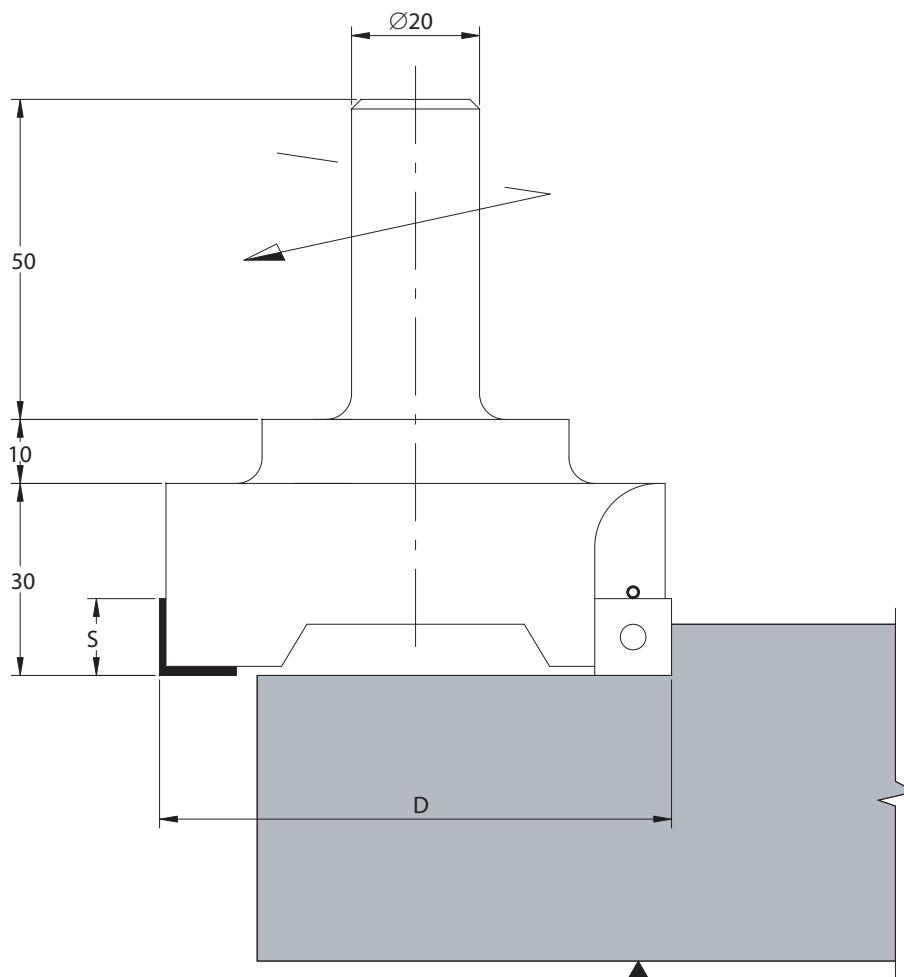
INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Esecuzione con coltelli intercambiabili in HW integrale micrograno. Si costruiscono con angoli idonei alla lavorazione dei diversi tipi di legno. Nell'ordine specificare il tipo di materiale da lavorare. Vengono fornite con attacco cilindrico d. 20x50.

Manufactured with indexable micrograin solid carbide knives. Produced with suitable cutting angles for different types of wood. In the order please state the material to be worked. Supplied with cylindrical shank d. 20x50.

MEC **HW** **Z=3**
RICAMBI/Spare Parts

Codice <i>Code</i>	D <i>D</i>	S <i>S</i>	Giri Max <i>Rpm Max</i>	Cod. Prezzo <i>Price Code</i>	Coltello <i>Knife</i>	Vite <i>Screw</i>	Chiave <i>Key</i>
5060.080.012	80	12	16.000	H23	8105.120.012	8330.035.004	8345.015.000
5060.080.020	80	20	16.000	B24	8145.200.012	8330.035.004	8345.015.000
5060.100.012	100	12	14.000	B24	8105.120.012	8330.035.004	8345.015.000
5060.100.020	100	20	14.000	F24	8145.200.012	8330.035.004	8345.015.000



5017

FRESA PANTOGRAFO PER GIUNZIONI FINGER JOINTING CNC ROUTER CUTTER



MEC **HW** **Z=2**

APPLICAZIONE/APPLICATION:

Esecuzione di profili a pettine per giunzione di pannelli.
Production of finger jointing profiles.

MACCHINA/MACHINE:

Pantografo CNC/CNC router.

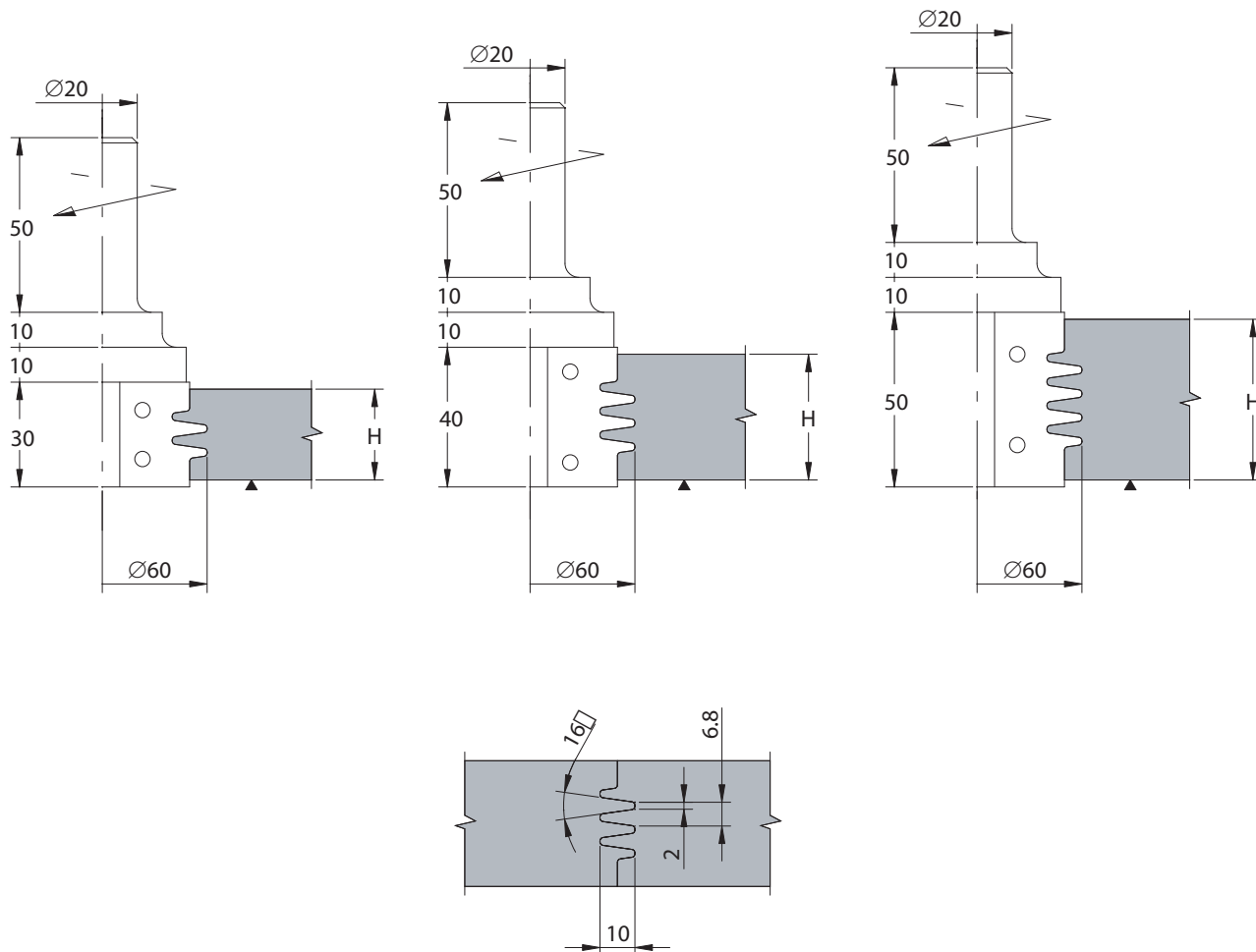
INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Esecuzione con coltelli intercambiabili in HW integrale micrograno. Si costruiscono con angoli di taglio idonei alla lavorazione dei diversi tipi di legno. Nell'ordine specificare il materiale da lavorare ed il tipo di giunzione richiesta (stretta, lasca, lungo vena, trasverso vena). Vengono fornite con attacco cilindrico d. 20x50 o d. 25x55. Per attacchi conici aumento del 15%.

Manufactured with indexable micrograin solid carbide knives. Produced with suitable cutting angles for different types of wood. In the order please state the material to be worked and the joint required (tight, loose, end grain, cross grain). Supplied with cylindrical shank d. 20x50 or d.25x55. Increase of 15% for tapered shanks.

RICAMBI/Spare Parts

Codice Code	D D	S S	P P	Giri Max Rpm Max	H H	Cod. Prezzo Price Code	Coltello Knife	Vite Screw	Chiave Key
5017.000.001	60	30	10	18.000	18÷26	M25	8230.030.010	8330.035.003	8345.015.000
5017.000.002	60	40	10	18.000	26÷36	H26	8230.040.010	8330.035.003	8345.015.000
5017.000.003	60	50	10	18.000	33÷46	E27	8230.050.010	8330.035.003	8345.015.000



5048

**FRESA PANTOGRAFO PER SMUSSI UNIVERSALE
UNIVERSAL BEVELLING INSERT ROUTER CUTTER**

APPLICAZIONE/APPLICATION:

Contornatura e smussatura di pannelli con angolo variabile.
Panel profiling with adjustable angles.

MACCHINA/MACHINE:

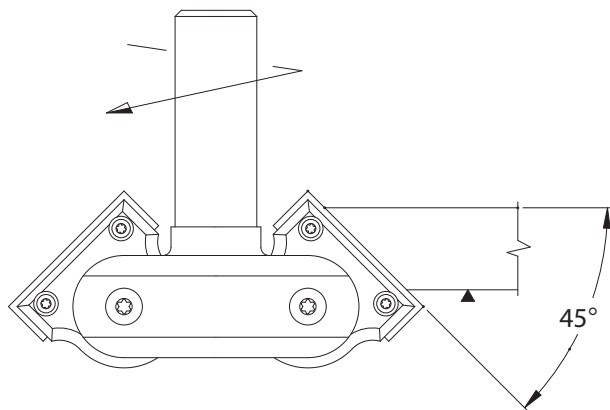
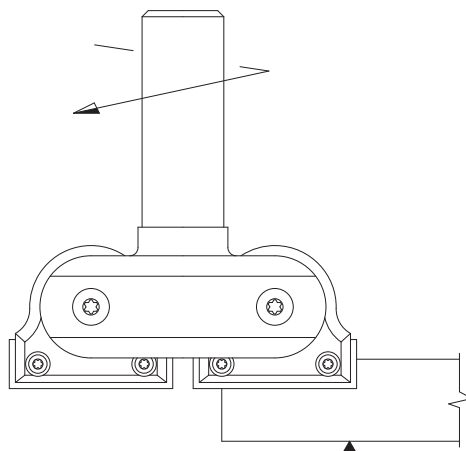
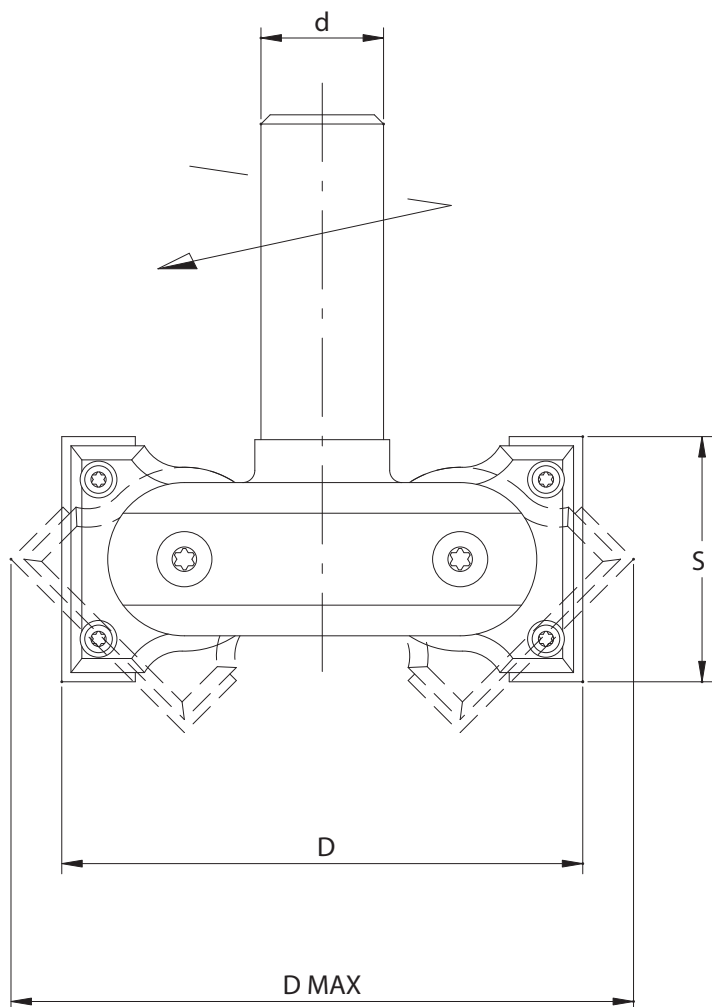
Pantografo CNC/CNC router.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Esecuzione con coltelli intercambiabili in HW integrale micrograno.
 Regolazione verso l'alto: 0°-45°; verso il basso: 0°-90° di grado in grado.
 Vengono fornite con attacco cilindrico d. 20x50 o d. 25x55.
Manufactured with indexable micrograin solid carbide knives.
Top angle adjustment: 0°-45°; bottom angle adjustment 0°-90°.
Supplied with d. 20x50 or d. 25x55 cylindrical shank.

MEC **HW** **Z=2**

							RICAMBI/Spare Parts
Codice Code	D D	D max D max	S S	d d	Giri max Rpm max	Cod. Prezzo Price Code	Coltello Knife
5048.100.001	85	102	40	20	14.000	H34	8162.400.012
5048.100.002	85	102	40	25	14.000	H34	8162.400.012



5013

FRESA PANTOGRAFO PER CONTORNARE E SMUSSARE CUTTING AND BEVELLING CNC ROUTER CUTTER



APPLICAZIONE/APPLICATION:

Contornatura di pannelli con raggiatura o spigolatura dei bordi.
Panel cutting with radius or bevel adjustable inserts.

MACCHINA/MACHINE:

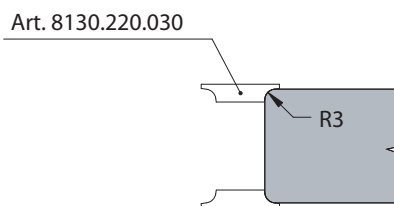
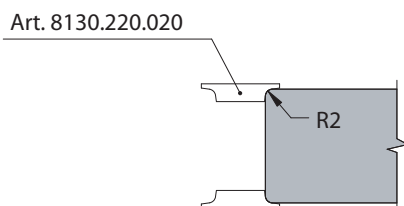
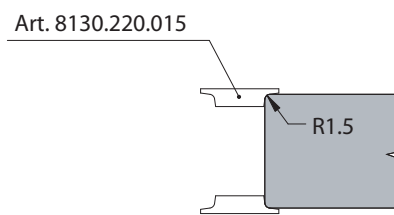
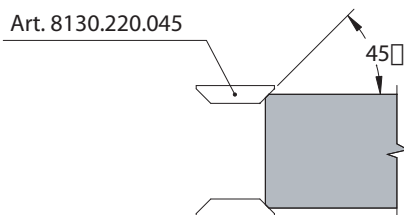
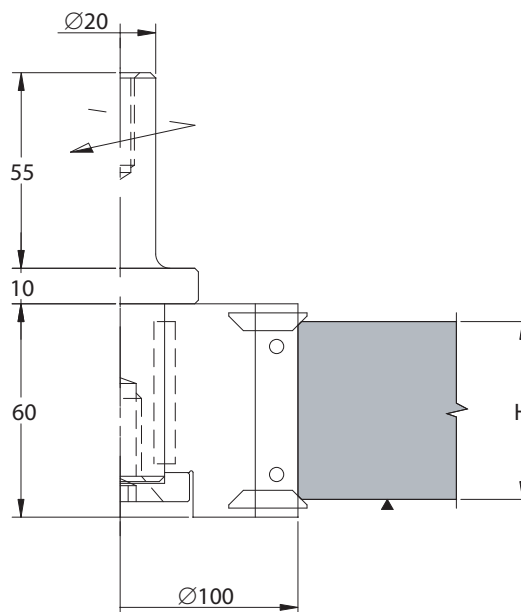
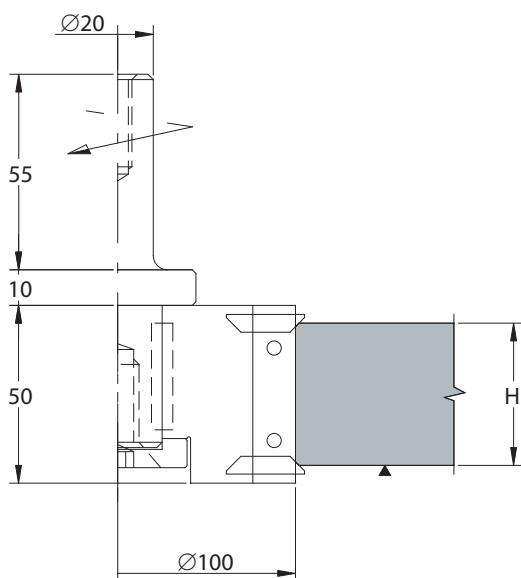
Pantografo CNC/CNC router.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Esecuzione con coltelli intercambiabili in HW integrale micrograno. Si costruiscono con angoli di taglio idonei alla lavorazione dei diversi tipi di legno. Nell'ordine specificare sempre il tipo di inserto spigolatore ed il materiale da lavorare. Vengono fornite con attacco cilindrico d. 20x50 o d. 25x55. Corpo fresa in lega leggera "Ergal"
Manufactured with indexable micrograin solid carbide knives. Produced with suitable cutting angles for different types of wood. In the order please state type of bevelling insert and material to be worked. Supplied with cylindrical shank d. 20x50 or d. 25x55. Cutter body made by "Ergal" light alloy.

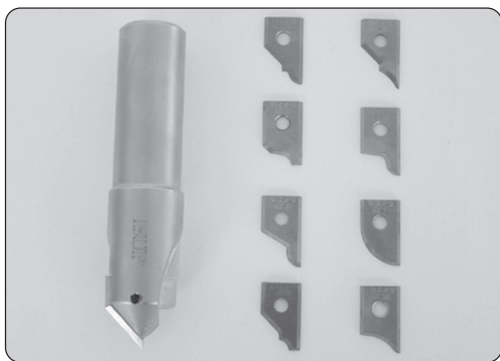
MEC **HW** **Z=2+4**

							RICAMBI/Spare Parts			
Codice Code	D D	S S	Z Z	Giri Max Rpm Max	H max H max	Cod. Prezzo Price Code	Coltello Knife	Vite Screw	Cuneo Wedge	Chiave Key
5013.000.001	100	50	2+4	12.000	50	H28	8105.500.012	8285.008.000	8280.460.000	8350.040.000
5013.000.002	100	60	2+4	12.000	60	M29	8105.600.012	8285.008.000	8280.560.000	8350.040.000



5019

FRESA PANTOGRAFO MULTIPROFILO MULTIPROFILE CNC ROUTER CUTTER



APPLICAZIONE/APPLICATION:

Realizzazione di profili per antine da cucina o mobili bagno.
Production of profile for kitchen doors or bath furnitures.

MACCHINA/MACHINE:

Pantografo CNC/CNC router.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Esecuzione con coltelli intercambiabili in HW integrale micrograno. Idonea alla lavorazione di pannelli in MDF. Può utilizzare qualsiasi dei 9 disegni proposti. Nell'ordine indicare i profili richiesti. Vengono fornite con attacco cilindrico d. 20x50. Per attacchi conici aumento del 15%.

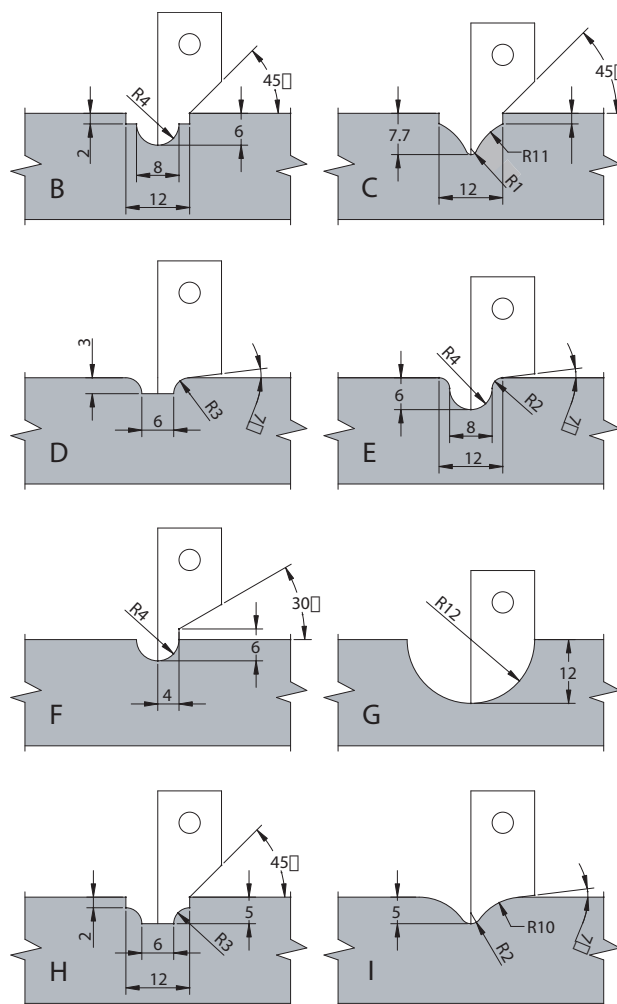
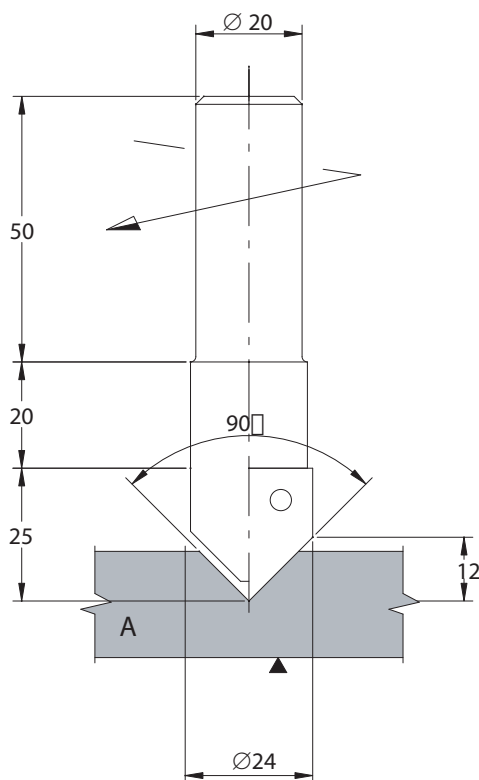
Manufactured with indexable micrograin solid carbide knives. Suitable for MDF panels. The cutter can work with any of the 9 profiles suggested. Supplied with cylindrical shank d. 20x50. Increase of 15% for tapered shanks.

MEC **HW** **Z=1**

Codice Code	D D	S S	Z Z	Giri Max Rpm Max	Cod. Prezzo Price Code
5019.000.001	24	25	1	20.000	B19

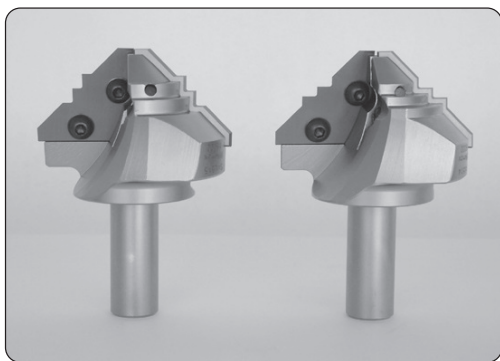
RICAMBI/Spare Parts

Profilo Profile	Coltello knife	Vite Screw	Chiave Key
A	8170.025.012	8330.035.003	8345.015.000
B	8170.025.012		
C	8170.025.012		
D	8170.025.012		
E	8170.025.012		
F	8170.025.012		
G	8170.025.012		
H	8170.025.012		
I	8170.025.012		



5018

FRESA PANTOGRAFO PER GIUNZIONI A 45° 45° JOINTING CNC ROUTER CUTTER



APPLICAZIONE/APPLICATION:

Giunzione di pannelli a 45°/45 degrees panel jointing.

MACCHINA/MACHINE:

Pantografo CNC/CNC router.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Esecuzione con coltelli intercambiabili in HW integrale micrograno. Si costruiscono con angoli idonei alla lavorazione di diversi tipi di legno. Nell'ordine specificare il tipo di materiale da lavorare. Vengono fornite con attacco cilindrico d. 20x50 o d. 25x55. Per attacchi conici aumento del 15%.

Manufactured with indexable micrograin solid carbide knives. Produced with suitable cutting angles for different types of wood. In the order please state the material to be worked. Supplied with cylindrical shank d. 20x50 or d. 25x55. Increase of 15% for tapered shanks.

MEC **HW** **Z=2**

							RICAMBI/Spare Parts		
Codice Code	D D	S S	H H	Giri Max Rpm Max	Cod. Prezzo Price Code	Profilo Profile	Coltello Knife	Vite Screw	Chiave Key
5018.000.001	80	40	16÷30	16.000	L25	A	8170.040.040	8330.035.003	8345.015.000
5018.000.002	80	40	16÷30	16.000	L25	B	8170.040.040	8330.035.003	8345.015.000

